

海南中空壁缠绕管 江苏联海科技

产品名称	海南中空壁缠绕管 江苏联海科技
公司名称	江苏联海环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市后白镇机场路南转盘4公里处
联系电话	15312368138

产品详情

中空缠绕管厂家阐述HDPE是高分子聚合物，使中空壁缠绕管材有很好的柔韧性和整体抗外压能力，在有超重荷载路面下使用时，可保证通行安全。由于管材的柔韧性，发生地震、地面不均匀沉降等地质活动时，能将管道破坏损失降为最小，提高了公用设施抗震减灾的能力。高密度聚乙烯具有极强的耐腐蚀和抗化学物质侵蚀的能力，在输送腐蚀流体或在腐蚀性极强的土壤中敷设时无须任何防腐处理，性能大大优于其它管材。高密度聚乙烯缠绕结构壁管材在加工过程中不加任何助剂，100%使用高密度聚乙烯无任何毒性，不结垢，不繁殖微生物。产品在生产过程中冷却水循环使用，对环境无污染物产生，同牌号的废旧管道可100%回收再利用。

pe中空缠绕管在电热熔带搭接处，用仿形热熔片将空隙填充;打开支承机具将电热熔带撑圆并均匀压紧贴合在管材内壁上，机具的所有压板均应整齐无遗漏的覆盖压合在热熔带上。将热熔焊机(电源)与电热熔带电热回路连接，依管材生产厂家提供的电流、通电时间等焊接工艺参数进行通电加热焊接。通电加热焊接过程中，电流可能有一定的连续稳定降低过程

，但不得有升降突变，电热熔带熔焊区的表面温度在圆周上应是相对均匀的，中空壁缠绕管，如出现异常情况

况应对接头进行详细检查并采取相应措施。焊接完毕后，进行自然冷却(一般 40min)，冷却过程中不许移动焊接机具，并保证接头不受外力作用，冷却后放可将机具移开。

我们在进行粘结HDPE承插式缠绕管的时候，首先需要知道具体的操作步骤，相信很多操作人员应该是对此了然于心了，但是光知道还是不够，还要在正确操作的同时，了解操作的注意事项，那么接下来我们就来了解下。

??连接顺序：准备 清理工作面 试插 刷粘接剂 粘接 养护

??1.宜在1分钟内保持施加的外力不变，粘接剂涂抹后。坚持接口的直度和位置正确。

??2.HDPE承插式缠绕管的固化时间内不得受力或强行加载。粘接完毕后及时将挤出的多余粘接剂擦净。

??3.不得在5 以下操作。（塑钢缠绕管）粘接接头不得在雨中或水中施工。

??4.试插深度只能插到原定深度的1/31/2间隙过大于时严禁使用粘接方法。HDPE承插式缠绕管断面应平整、垂直管轴线并进行倒角处理；塑钢缠绕管粘接前应画好插入标线并进行试插。

??5.应用干布将承口侧和插口外侧擦拭处理，HDPE承插式缠绕管粘接前，当外表粘有油污时须用丙酮擦拭干净。

??6.应先涂抹承口内侧，涂抹粘接剂时。后涂抹插口外侧，涂抹承口时应顺轴向由里向外均匀涂抹适量，不得漏涂或涂抹过量。

海南中空壁缠绕管-江苏联海科技(推荐商家)由江苏联海环境科技有限公司提供。海南中空壁缠绕管-江苏联海科技(推荐商家)是江苏联海环境科技有限公司（www.jslianhai.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐建。