

东莞石龙叉车 叉车配件 中天创新

产品名称	东莞石龙叉车 叉车配件 中天创新
公司名称	东莞市中天创新机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市凤岗镇凤深大道65号
联系电话	13922510051

产品详情

叉车齿轮泵主要零件的维修方法

- 1、叉车齿轮：齿轮外圆磨损及胶合，使径向间隙增大，轻者对使用无明显影响，叉车出租，可不比修理；严重者应予更换齿轮。
- 2、齿轮两侧端面磨损，轻者起线，可用研磨将毛刺痕迹研磨掉；磨损严重时，可在磨床上磨平。但只要一只齿轮端面磨损，另一只齿轮也需同时磨削，以保证两只齿轮的厚度差在0.005mm以内。磨削时还应注意端面与孔、端面与端面的精度要高。磨削后应用油石磨去锐边毛刺，但不宜倒角。
- 3、油泵齿轮都是单方向工作，因而齿面都是单面磨损。可将齿面磨损的齿轮用油石去掉毛刺，调换齿轮啮合方位，可恢复油泵的工作性能。
- 4、叉车齿轮轴承架：端面磨损或起线拉毛时，可将四只轴承架在平面磨床上，以非齿轮接触面为基准，一次将端面磨出。
- 5、内孔一般磨损较小，若磨损严重时，可用研磨或将孔径磨大至修理尺寸、选配滚针。
- 6、装有侧板或轴向浮动的轴套磨损、划伤和沟痕时，可将损伤的表面进行抛光。方法是在平滑表面上放上no400-600的研磨膏，加上洗油或蜡在侧板表面上轻轻转动，进行抛光。
- 7、叉车齿轮泵体：泵体磨损一般发生在吸油腔，某些油泵从构造上可用换位法进行修理，即将泵体绕本身轴线180°，使吸油腔变成压油腔以恢复其工作能力。
- 8、不能用换位法修理的油泵体，可用镶铜套法修复。
- 9、当齿轮因端面磨损而进行磨削后，为保持轴向间隙，需将泵体后端面磨至适当厚度。

叉车的日常保养内容是什么？

- (1) 检查发动机曲轴箱和空气滤清器内的机油量，燃油箱内的燃油量以及散热器内的冷却水量，不足时按要求添加。
- (2) 检查蓄电池内电解液面的高度，视需要而添加，并保持盖子气孔畅通，极柱与导线接头接合紧密牢固。
- (3) 检查液压制动器和手制动器的自由行程及工作可靠性，并视需要加注制动液和排除系统内的空气。
- (4) 检查视轮胎气压并清除嵌入胎纹的杂物。
- (5) 检查车辆液压系统油箱中的工作油量及管路，东莞石龙叉车，接头等处有无渗漏现象。
- (6) 检查灭火水箱的水位。
- (7) 检查仪表、灯光、喇叭等的工作情况。
- (8) 上述各项检查完毕后，起动发动机，检查发动机的运转情况，并检查传动系、制动系以及液压升降等系统的工作是否正常。

如何将叉车发动机解体？

- 1、拆下气缸盖和衬垫，取下缸盖不能使用螺丝刀或其他尖锐器具，以免损伤缸盖衬垫。
- 2、从发动机上拆下离合器，在拆下离合器前检查离合器盖与飞轮上有无记号，如没有，应做记号，然后拆下离合器固定螺栓。
- 3、拆下油底壳、衬垫、油管 and 机油泵等。
- 4、拆卸气门。所有气门都有记号，叉车配件，以防止位置颠倒，气门座在缸盖上也有相应的记号。

检查气门顶有无记号，如无记号应按次序在气门顶部用钢字头做上记号（做记号必须在气门关闭时进行，不允许在气门顶边缘或气门杆上，电动叉车，用锉刀做记号）。

下压弹簧档板和弹簧，用尖嘴钳取下锁销。

取出气门、气门弹簧及弹簧垫。

- 5、拆下活塞连杆组。各活塞连杆组应分别拆卸，为在安装时准确无误，连杆的大头和盖应标记气缸号，号码顺序由发动机水泵前端顺延。

东莞石龙叉车-叉车配件-中天创新(推荐商家)由东莞市中天创新机械设备有限公司提供。东莞石龙叉车-叉车配件-中天创新(推荐商家)是东莞市中天创新机械设备有限公司(www.zhongtiancc.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:丘天恩。