

宏腾焊接 手持点焊机供应 手持点焊机

产品名称	宏腾焊接 手持点焊机供应 手持点焊机
公司名称	高密市宏腾焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米
联系电话	18678033589

产品详情

影响点焊机使用效率的三点因素因素

加压力

点焊机焊接过程加压力是热量产生的重要因素。加压力是施加给焊接处的机械力量，通过加压力使接触电阻减少，使电阻值均匀，可防止焊接时的局部加热，手持电焊机厂家，使焊接效果均匀。

通电时间

通电时间也是产生热量的重要因素，通电产生的热量通过传导来施放，即使总的热量一定，由于通电时间的不同，焊接处的温度就不同，焊接结果也不一样。

电流波形

发热与加压在时间上的组合对点焊机是非常重要的，为此焊接过程中各瞬间的温度分布必须适当。根据被焊物材质及尺寸，使在一定时间内流过一定的电流，对于接触部的发热，若加压迟缓，将引起局部加热，恶化点焊机焊接效果。另外，若电流急剧停止，焊接部骤冷会产生裂痕和材质脆化。因此，应在主电流通过的之前或之后，通以小电流，或在上升和下降电流中加入脉冲。

【例】厚板材及冲压成型品等存在变形和应变，为使板间焊接后紧密结合，在主电流之前先流过小电流进行预热。

【例】对于会产生热硬化或裂痕的材料，则在主电流流过之后，通以小电流进行后热，以达到退火处理。

材料的表面状态

接触电阻是与接触部的发热直接相关的因素，在加压力一定时，接触电阻决定与焊接物表面状态，即材

质决定后，接触电阻取决于金属表面的细小凹凸与氧化膜。细小凹凸利于得到接触电阻期望的发热范围，但由于氧化膜的存在，使电阻增大，会导致局部加热，所以还是应当清除掉。

交流点焊机安全操作规程

- (1) 焊接操作及配合人员必须按规定穿戴劳动防护用品。并必须采取防止触电、高空坠落火灾等事故的安全措施。
- (2) 现场使用的电焊机，应设有防雨、防潮、防晒的机棚，并应装设相应的消防器材。
- (3) 焊接现场10m范围内，不得堆放油类、木材、氧气瓶发生器等易d燃、易d爆物品。
- (4) 使用前，应检查并确认初、次级线接线正确，输入电压符合电焊机的铭牌规定。接通电源后，手持电焊机销售，严禁接触初级线路的带电部分。初、次级接线处必须装有防护罩。
- (5) 次级抽头联接铜板应压紧，接线柱应有垫圈。合闸前，应详细检查接线螺帽、螺栓及其他部件并确认完好齐全、无松动或损坏。接线柱处均有保护罩。
- (6) 多台电焊机集中使用时，应分接在三相电源网络上，使三相负载平衡。多台焊机的接地装置，应分别由接地极处引接，不得串联。

点焊机设备操作安全技术交底

- 1、点焊机工人工必须经安全技术培训、考核，持证上岗。
 - 2、雨、雪、风力六级以上（含六级）天气不得露天作业。雨、雪后应清除积、积雪后方可作业。
 - 3、焊接作业现场周围10m范围
- 1、点焊机工人工必须经安全技术培训、考核，持证上岗。
 - 2、雨、雪、风力六级以上（含六级）天气不得露天作业。雨、雪后应清除积、积雪后方可作业。
 - 3、焊接作业现场周围10m范围内不得堆放易d燃易d爆物品。
 - 4、作业时应穿戴工作服、绝缘鞋、点焊机手套、防护面罩、护目镜等防护用品，高处作业时系安全带。
 - 5、使用点焊机设备应按照如下要求进行操作：
 - （1）点焊机设备的安装、修理和检查必须由电工进行。焊机和线路发生故障时，应立即切断电源，并通知电工修理。
 - （2）点焊机机的配电系统开关、漏电保护装置等必须灵敏有效，导线绝缘必须良好。
 - （3）使用交流点焊机机作业应按照下列要求进行操作：多台焊机接线时三相负载应平衡，初级线上必须有开关及熔断保护器。点焊机机应绝缘良好。焊接变压器的一次线圈绕组与二次线圈绕组之间、绕组与外壳之间的绝缘电阻不得小于1M。点焊机机必须安装一、二次线接线保护罩。点焊机机的工作应依照设计规定，不应超载运行。作业中应经常检查点焊机机的温升，B级80 时必须停止运转。

(4) 使用点焊机前，必须检查绝缘及接线情况，接线部分不得腐蚀、受潮及松动。

(5) 点焊机电源线必须绝缘良好，长度不得大于5m。

(6) 点焊机必须安放在通风良好、干燥、无腐蚀介质、远离高温高湿和多粉尘的地方。露天使用的焊机应设防雨棚，焊机应用绝缘物垫起，手持电焊机，垫起高度不得小于20cm，按要求配备消防器材。

(7) 点焊机内部应保持清洁，定期吹净尘土。清扫时必须切断电源。

(8) 点焊机的外壳必须有可靠的保护接零。必须定期检查点焊机的保护接零线。

(9) 点焊机启动后，必须空载运行一段时间。调节焊接电流及极性开关应在空载下进行。直流焊机空载电压不得超过90V，交流焊机空载电压不得超过80V。

(10) 点焊机焊接电缆线必须使用多股细铜线电缆，其截面应根据点焊机是有那个要求选用。电缆外皮必须完好、柔软，其绝缘电阻不小于1 M。焊接电缆线长度不得大于30m。

(11) 点焊机必须设单独的电源开关、自动断电装置。电源开关、自动断电装置必须放在防雨的闸箱内，装在便于操作之处，并留有安全通道。

宏腾焊接(图)-手持电焊机供应-手持电焊机由高密市宏腾焊接设备有限公司提供。高密市宏腾焊接设备有限公司(www.hongtenghanjie.com)为客户提供“点焊机,缝焊机,对焊机,排焊机,太阳能焊机,水塔压筋机”等业务,公司拥有“点焊机,缝焊机,对焊机,排焊机,太阳能焊机,水塔压筋机”等品牌。专注于电焊设备与器材等行业,在山东 潍坊 有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:王总。同时本公司(www.wfthj.cn)还是从事缝焊机,水塔式缝焊机,太阳能缝焊机的厂家,欢迎来电咨询。