

# 广州10L加压式密炼机 广东同舟加压式密炼机 加压式密炼机

产品名称	广州10L加压式密炼机 广东同舟加压式密炼机 加压式密炼机
公司名称	东莞市同舟橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇三屯管理区西福街3号
联系电话	13128772120

## 产品详情

### 2、橡胶密炼机动圈、定圈间有硬质颗粒，拉伤接触面，使接触面形成不了密封油膜

如果是动圈被拉伤，需用油石研磨修复，广州3L加压式密炼机，研磨时需用专门装置。定圈为两半结构，可拆卸进行研磨。动圈和定圈的平面研磨好后，将定圈组装好，开慢车研磨数小时，研磨时润滑油

### 3、密炼机动圈合金脱落

更换动圈即可，广州10L加压式密炼机，然后定动圈跑合数小时，便可解决

温馨提示：

如您的橡胶密炼机设备出现故障，务必检查故障原因，尽量请专业人员维修，不要私自拆卸!

总而言之，国外国内等专业人士认为，密炼机并没有代替开炼密炼机只是制造出接近完成的胶料，而后续的加工，还是用开炼机去继续完成。国外开炼机系列近年来都无多大变化，结构上已趋于定型，只不过是在零部件方面不断创新。其发展的动向是提高机械化自动化水平，改善劳动条件，广州110L加压式密炼机，提高生产效率，减小机台占地面积，加压式密炼机，完善附属装置和延长使用寿命等方面。

再空转3—5分钟的一起用锤子在绷簧边的密封环压盖的周边轻轻地敲击几下即可，如还漏粉再调个别绷簧的松紧度，若是密封环压盖和密炼室侧板水槽很靠近时阐明里边的密封环现已磨损，需求从头替换，替换密封环办法见阐明书。

再空转3—5分钟的一起用锤子在绷簧边的密封环压盖的周边轻轻地敲击几下即可，如还漏粉再调个别绷簧的松紧度。

广州10L加压式密炼机-广东同舟加压式密炼机-加压式密炼机由东莞市同舟橡胶机械有限公司提供。东莞市同舟橡胶机械有限公司 ([www.0769tz.com](http://www.0769tz.com)) 是广东 东莞,其它的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在同舟机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创同舟机械更加美好的未来。