

# 涂漆机供应 涂漆机 鑫达电子设备

产品名称	涂漆机供应 涂漆机 鑫达电子设备
公司名称	保定市清苑区鑫达电子设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市清苑县北大冉工业区28号
联系电话	13603225935

## 产品详情

而无气喷涂很容易获得厚度为30微米的涂层，涂漆机养护，相对节省涂料20-30%。无气喷涂机是利用特殊的电动、气动或其它动力驱动高压泵使油漆涂料形成150 ~ 350Kg/cm<sup>2</sup>的高压，通过特殊形状和结构的无气喷嘴瞬时喷出，形成极细的扇形雾状，其涂料的喷速为0.9米/秒。所有的涂料快速的喷到涂层表面而没有反弹和飞溅现象，这样不仅节约了40%的油漆涂料，而且漆雾几乎没有，可不带口罩进行实地喷涂作业，因此减少了污染，涂漆机，起到保护环境的作用。由于高压的作用效率比传统喷涂机提高10 ~ 50倍，喷涂速度高达200 ~ 600平方米/小时，不仅可确保涂装质量，也可大大缩短和保证涂装周期。

涂层质量光亮平整。同时可以喷涂高粘度涂料，还可以节约稀料或在喷涂时不加稀料，无气喷涂喷涂一遍即可达到0.05 ~ 0.25mm的薄涂层，甚至是1 ~ 2mm的厚涂层。因为无气喷涂没有反弹力在喷涂角落和边缘时容易进入到角落里和边缘上，使其得到均匀光亮平整的涂层。由于其涂料雾化机理是依靠涂料自身的高压力形成为雾状，雾化状态的涂料不含压缩空气，所以称为无气喷涂。

5.每周检查一次喷漆机的链轮、链条润滑情况及链条是否张紧，如有松弛，可调整张紧轮拉紧链条。

6.定期更换喷漆机滚刷箱内的清洗溶剂，并清除沉淀在箱内和滚刷上的漆污。

7.定期或经常性清除残留在线条喷漆机输送带上的漆污。

8.喷枪要经常保持清洁，小心清洗。除故障或更换备件外，不要随意分解喷枪。

9.不要使喷枪掉落地上或受到其它物体撞击。

10.喷嘴是喷枪的重要组件，是喷枪的关键，要维护保养好喷嘴，不使其受到任何损伤。每次作业结束时，都要认真清洗。

11.清洗喷嘴堵塞时，不可使用铁丝等金属穿戳，应先以溶剂浸泡后，再用压缩空气吹，不可使用金属刷清洗喷嘴。

涂漆机供应-涂漆机-鑫达电子设备(查看)由保定市清苑区鑫达电子设备厂提供。行路致远，砥砺前行。保定市清苑区鑫达电子设备厂（[www.bdxd9.com](http://www.bdxd9.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为印刷设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!