

# 温州翅片式电热管 无锡浩恒电热科技公司 翅片式电热管采购

产品名称	温州翅片式电热管 无锡浩恒电热科技公司 翅片式电热管采购
公司名称	无锡浩恒电热科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区江溪街道金城东路299号
联系电话	15006180010

## 产品详情

翅片式加热管的详细资料：翅片式加热管

不锈钢电热管，根据设备不同使用条件，翅片式电热管报价，选择不同牌号耐高温不锈钢设计，由于产品在工作状态下，管表面温度很高，且热态绝缘及泄漏电流要求很高，所以需以完善的生产工艺及管口封口处理来保证，温州翅片式电热管，具体技术特性如下：

翅片式加热管技术特点：

1. 电热管zui终使用状况：空烧。
2. 电热管管材：不锈钢SUS304、SUS321、SUS310S，INOC800、INCO840。
3. 电热管外径： 2.0 ~ 20.0 ( mm )。
4. 电热管封口样式：EPOXY(环氧树脂)封口、GLASS(玻璃)封口。
5. 电热管电气性能：冷间放置1年以上绝缘值大于10000M ，泄漏电流小于0.5mA。

解电热管腐蚀、开裂、不工作的原因

电热管因原料或许生产工艺的不一样，呈现的缺点也各不相同。电热管的管子呈现腐蚀、开裂、失效等缘由也大大的存在商场之中，结尾的运用者感到迷惑不已，怎么非常好的发现和或许非常好的根绝这样的作业发作，咱们需求进行这些缘由的发作进行剖析。

详细电热管管质能够发作腐蚀、开裂、失效的缘由如下：

## 一、高温氢腐蚀

高温氢腐蚀是在高温、高压条件下分散、侵入钢中的氢与不稳定的碳化物发作化学反响生成甲气泡。设备发作的高温氢腐蚀有两种方式：一是外表脱碳，外表脱碳不发作裂纹；二是内部脱碳，因为氢原子在钢材中侵入分散发作反响生成甲<sub>w</sub>，翅片式电热管采购，而甲<sub>w</sub>集合于晶间空穴和夹杂物邻近，构成较高的部分应力，使钢材发作裂纹和鼓包，其力学性能明显劣化。

## 二、电热管空热爆管：

(1) 304管子质量有疑问。

(2) 运用氧化镁质量有疑问。

(3) 电热管存在漏电疑问。

(4) 电热管的描绘有疑问，每米的功率过大，正常情况下，干烧加热管每米做1KW，若是添加管径或许加翅片，有风机循环和温度操控的情况下，每米做1.5KW。

(5) 不锈钢电热管继续作业，没有温度操控和风机循环。

## 三、电热管不发热的常见缘由：

(1) 电热管特别是工业电热管在运用的进程便于操控所以就在电热管上面安装了一个可调式温控这样便于调理温度。这样的电热管不发热有能够即是控温器触点接触不良或烧熔脱开。

(2) 电热管不作业也即是不发热，查看电热管，发现电热管引片或引线掉落。

(3) 悉数扫除之后电热管依然不发热，那么电热管现已坏了。

## 电热管表面发黑处理最简便的方法

在电热管的生产过程中有时会用到发黑处理，发热处理就是不锈钢等金属物件的热处理的一个过程，处理之后表面会有一层氧化膜以达到防腐防锈的目的。经过发热处理之后会提高加热管表面的耐磨性，提高表面的硬度，而且不会影响到电热管里面的部件。

常规工作条件下，电热管表面发黑处理最简便的方法以下几个步骤：

1、首先对金属管表面进行清洗，保持干净；

2、二是表面进行脱脂处理，这个过程可以把金属管完全放置于脱脂液当中。脱脂液的PH值在13左右，时间不小于半个小时。脱脂之后用清水洗净。

3、接下来可进行酸洗，酸洗液PH值3左右，翅片式电热管推荐，处理时间不长于10分钟即可，酸洗之后清水洗净；

4、发黑处理:池液浓度PH值2-4之间，处理时间10分钟上下，发黑之后无比清洗干净；

5、最后进行烘干，上油；

按照以上五点就可以进行对电热管的发黑处理还是一个非常有效的方法。

温州翅片式电热管-无锡浩恒电热科技公司-翅片式电热管采购由无锡浩恒电热科技有限公司提供。温州翅片式电热管-无锡浩恒电热科技公司-翅片式电热管采购是无锡浩恒电热科技有限公司（[www.wxhaoh.cn](http://www.wxhaoh.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。