

# 双头螺栓 镀锌双头螺栓厂家 恩腾专业生产

产品名称	双头螺栓 镀锌双头螺栓厂家 恩腾专业生产
公司名称	河北恩腾紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区刘营镇后瓜井村北
联系电话	15511044877

## 产品详情

双头螺栓GB/T5267.1-2002[螺纹紧固件 电镀层]标准是国家标准“紧固件表面处理”系列标准之一，镀锌双头螺栓厂家，该标准包括：GB/T5267.1-2002 [紧固件 电镀层];GB/T5267.2-2002 [紧固件 非电解锌片涂层]两标准。本标准等同采用国际标准ISO4042:1999 [螺纹紧固件电镀层]。本标准代替GB/T5267-1985 [螺纹紧固件电镀层]标准。

螺栓特指直径较大一些的螺丝，也可以没有头部，如双头螺栓。一般的，双头螺栓，不叫“双头螺栓”而叫“双头螺柱”。双头螺柱最常用的形式是两端有螺纹，中间是光杆。

最典型的用途：地脚螺栓、或者类似地脚螺栓的地方、较厚的连接，用普通螺栓无法实现的时候。

双头螺栓的应用：

1、用在主体为大型设备，需要安装附件，比如视镜、机械密封座、减速机架等，这时就用到的双头螺栓，一端拧入主体，安装好附件后另一端带上螺母，由于附件是经常拆卸的，直接采用螺栓联接主体和附件时，主体螺牙久而久之会磨损或损坏，而使用双头螺栓更换会非常方便。

2、用于连接体厚度很大，螺栓长度非常长时，会用双头螺栓。

双头螺栓连接防松的目的：实际工作中，外载荷有振动、变化、材料高温蠕变等会造成摩擦力减少，螺纹副中正压力在某一瞬间消失、摩擦力为零，国标双头螺栓规格，从而使螺纹联接松动，如经反复作用，螺纹联接就会松弛而失效。因此，必须进行防松，否则会影响正常工作，造成事故。

双头螺栓与双头螺柱都是两端螺纹均需与螺母、垫圈配合使用的紧固件产品，用于两个带有通孔的被连接件。

双头螺栓与双头螺柱的尺寸标准可选：GB897、GB898、GB899、GB900、GB901、DIN938、DIN939、IF1136、ASTM、A193、B7按图双头等。有A型粗杆、B型细杆。

双头螺柱GB 897~901

腰状杆螺柱连接副 螺柱GB/T 13807.2

PN16.0~32.0MPa ( 阶段 ) 双头螺柱JB/T 2773~2774

压力容器 ( 法兰 ) 用等长双头螺柱JB1164 , JB/T 4707

管法兰用螺柱SH 3404 , HG 20613 ( 欧系 ) , HG 20634 ( 美系 ) , HGJ 75

( 拧入或管道用 ) 双头螺柱 H 15~16

双头螺栓-镀锌双头螺栓厂家-恩腾专业生产(优质商家)由河北恩腾紧固件制造有限公司提供。河北恩腾紧固件制造有限公司 ( [www.hbetgj.com](http://www.hbetgj.com) ) 实力雄厚, 信誉可靠, 在河北 邯郸 的紧固件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领恩腾紧固件和您携手步入辉煌, 共创美好未来!