

优选，陕西医院门/工程门（出货快）门厂。定价合理

产品名称	优选，陕西医院门/工程门（出货快）门厂。定价合理
公司名称	河南万巢实业有限公司
价格	1.00/1
规格参数	颜色:蓝色 材质:实木复合 规格:2100*900*300
公司地址	东技术开发区
联系电话	15800929918

产品详情

优选，陕西医院门/工程门（出货快）门厂。定价合理

医院门类型中斜面拼形式。斜面拼是把平拼接合处的平面改为斜面，采用胶枯荆胶压接合的一种医院门形式。采用斜面拼结构，加工比较简单，生产效率高。由于胶接面加大，拼板的强度较高，在胶合时接合面不宜对齐，容易产生表面不平的现象。

三、裁口拼

医院门类型中裁口拼形式。裁口拼又称高低缝拼，在拼板前实木窄板接合处加工出裁口，采用胶枯剂胶压接合的一种医院门形式。裁口拼接合的优点是拼板容易对齐，可以防止凹凸不平，由于胶接面加大，拼板的接合强度较高，但是实木窄板的损失率也随之加大。

四、凹凸拼

医院门类型中凹凸拼形式。凹凸拼又称槽簧拼，在拼板前实木窄板接合处应加工出槽簧口，采用胶粘荆胶压接合的一种医院门形式。这种结构的拼板容易对齐，当胶缝开裂时，拼板的凹凸结构仍可以掩盖胶缝，同时由于胶接面加大，拼板的强度较高，常用于密封要求较高的部件，但实木窄板的损失率增加。

五、齿形拼

医院门类型中齿形拼形式。齿形拼又称指形拼，在拼板前实木窄板接合处应加工出两个以上的齿形，采用胶枯剂胶压接合的一种医院门形式。齿形拼的拼板表面平整，由于胶接面加大，拼板的接合强度较高，但是齿形拼接的加工比较复杂。

六、插入榫拼

医院门类型中插入榫拼形式，插入榫拼又称圆榫或方榫拼，在拼板前实木窄板接合处加工成平直面并开出榫眼，采用胶粘剂将平直面和圆榫或方榫胶压接合的一种医院门形式。这种接合形式是平拼的延伸，其拼板的强度高于平拼拼板。插入榫拼的孔位加工精度要求高，特别是采用方形榫拼板时，方形孔的加工复杂，加工精度低，很难保证拼板的质量。

七、穿条拼接

医院门类型中的穿条拼形式。穿条拼是在实木窄板接合处加工出榫槽，一般采用胶合板条作为拼接板条，接合面采用胶粘剂胶压接合的一种医院门形式。采用穿条拼结构，拼板的接合强度高，加工简单，拼板容易对齐.可以防止凹凸不平。

八、穿带拼

医院门类型中的穿带拼形式。穿带拼是将实木窄板上加工成燕尾形断面的楔形槽，然后插入相应的楔形条，实木窄板的拼接采用平拼或其它形式，各个接合处采用胶粘剂胶压接合的一种医院门形式

九、暗螺钉拼

医院门类型中暗螺钉拼形式，暗螺钉拼是实木窄板接合处的一侧开出匙形孔槽，而在另一侧拧上螺钉，将螺钉头插入圆孔中并推入窄槽内，其它接合面采用胶粘剂胶压接合的一种医院门形式。暗螺钉拼的拼板表面不留痕迹，接合强度大，但是加工十分复杂，在现代家具生产中使用的不多。

十、明螺钉拼

医院门类型中明螺钉拼形式是在拼板的背面钻出圆锥形凹空，将木螺钉拧入并与邻板相拼接，其它接合面采用胶粘剂胶压接合的一种医院门形式。采用明螺钉拼结构，加工简单，接合强度高，但是拼板表面留有圆锥形凹空和螺钉痕迹，影响美观，因此在现代家具生产中使用的不多。