

不锈钢风管立式直缝焊机 黄冈立式直缝焊机 广州元晟科技有

产品名称	不锈钢风管立式直缝焊机 黄冈立式直缝焊机 广州元晟科技有
公司名称	广州市元晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇前锋工业园
联系电话	18928732487 18928732487

产品详情

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，不锈钢风管立式直缝焊机，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。广泛应用于汽车、园林机械、工程机械、压力容器、太阳能热水器、消防器材、机械制造、建筑、纺织等领域。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化--立式直缝焊商家

- 1、利用模具挤压，以加密焊缝组织，减少打磨抛光工作量。
- 2、焊缝平整，利于下工序的生产，可以降低打磨的次品率！
- 3、主要用于厚度为0.3mm-3mm材料的焊缝成形，
- 4、可定做加工长度为1000mm。
- 5、压力采用油压系统，立式直缝焊机品牌，调节方便，压力稳定。
- 6、采用油缸驱动，其压轮行走稳定
- 7、适用范围：水槽压缝 直缝压缝

广州市元晟自动化--立式直缝焊精准焊接

采用滚轮轧滚式，油缸推动轮子提供压力，边行走边压，上下压轮采用高耐磨高硬度的合金钢材料，配有油压缸，脚踏开关控制，采用导轨油缸驱动，行走匀速平稳，压力大小可调，油压站采用高质量配置水冷系统，能让发热的油迅速冷却，提高了油压站的使用寿命！

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化--立式直缝焊商家

广泛用于碳钢，不锈钢，铝及合金，钛及合金，铜等材料的焊接。可用于食品机械，染整设备，电力开关母线筒体，机械，化工容器，电力管道，空调换热器壳体，干燥设备，低温储罐，环保设备等产品的焊接，并可根据工件的具体情况对焊接工装加高及增加安全防护装置。

广州市元晟自动化--立式直缝焊用的过程要注意事项

平焊电流要大，手要稳，速度均匀。立焊电流小，主要左右摆动时候观察溶池形状，形状温度掌握好自然就好看。仰焊电流要比立焊大电，均匀摆动，铁水自然过渡过来就好。要多实践才行。

广州市元晟自动化科技有限公司，黄冈立式直缝焊机，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，立式直缝焊机定制，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。广泛应用于汽车、园林机械、工程机械、压力容器、太阳能热水器、消防器材、机械制造、建筑、纺织等领域。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化--立式直缝焊商家

达到客户所需要焊接长度后，弧焊机停止工作，步进电机传动快速复位，同时左右工件压紧气缸复位，焊接主轴向上复位，取下工件即可。依次进行下个工件的焊接。

广州市元晟自动化--立式直缝焊精准焊接

按定位的方式分为划线装配法和胎卡具装配法。对于单件小批、结构简单的产品可利用划线来进行装配，称为划线装配法。按设计图样在零件的相互位置划线，再用简单的螺旋、楔形和凸轮夹紧器来固定零件，符合图样要求后加以固定，例如吊车梁的装配。起重机金属结构的装配、桁架装配等。另一种装配

法是适用于成批、大量生产情况下的采用胎卡具的装配，如利用样板或定位装置找正位置，或在专用的装配焊接卡具上装配定位焊，或直接完成焊接，这对装配工的要求较划线装配对工人的技艺水平要求较低，而且效率较高，并且工人的劳动强度下降。因此，即使单件小批生产，也可采用通用的装配夹具装配。

不锈钢风管立式直缝焊机-黄冈立式直缝焊机-广州元晟科技有由广州市元晟自动化科技有限公司提供。
不锈钢风管立式直缝焊机-黄冈立式直缝焊机-广州元晟科技有是广州市元晟自动化科技有限公司（www.yescnc.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓辉。