

B1级挤塑板

产品名称	B1级挤塑板
公司名称	昆山市张浦镇华永欣新型建筑材料厂
价格	600.00/立方
规格参数	导热系数:0.029 阻燃:B1 吸水:0.04
公司地址	昆山市张浦镇南港建林路258号
联系电话	86-051250313865 13451794288

产品详情

挤塑板是以聚苯乙烯树脂辅以聚合物在加热混合的同时，注入催化剂，而后挤塑押出连续性闭孔发泡的硬质泡沫塑料板，其内部为独立的闭式气泡结构，加上其具有独特的抗蒸汽渗透性、较高的抗压强度、便捷的施工安装及长久的使用寿命，是重要的建筑节能保温隔热材料，是一种具有吸水率低、防潮、不透气、质轻、耐腐蚀、超抗老化、导热系数低等优异性能的建筑节能保温隔热材料。

挤塑板广泛应用于墙体保温、平面混凝土屋顶及钢结构屋顶的保温，低温储藏地面、泊车平台等领域的防潮保温，控制地面冻胀，是目前建筑业物美价廉、品质俱佳的隔热、防潮材料。

挤塑板泡沫塑料在燃烧过程中会释放出污染环境的苯乙烯气体及大量烟雾，对人们生命安全造成严重危害，近年来全国各地因建筑外保温材料聚苯乙烯泡沫塑料引发的火灾在报道中屡见不鲜，所以预防其燃烧是首先要解决的问题。

建筑保温等材料使用的挤塑板为了控制其易燃性通常采用的方法是添加阻燃剂，添加阻燃剂并经熔融共混合后生产的XPS可以成为阻燃性XPS挤塑板，对火灾的抵御非常明显，显著降低或防止火灾的发生。

阻燃剂在挤塑板中的添加量是很少的，一般低于10%，要使阻燃剂均匀的分布到物料中，搅拌是关键的部分，要想使每百克物料均匀的含有5克左右的阻燃剂，可想而知需要大量的人工搅拌或专门的搅拌机进行搅拌，大多数厂家直接将阻燃剂撒在物料表面送入上料机，尽管上料机自带搅拌，短时间内也只能形成小区域的分散很难均匀混合，造成阻燃成区域性。

阻燃剂的种类按外观分三种：粉状、颗粒和母粒。母粒是阻燃剂加上塑料载体、分散剂经过挤出机加热

制成颗粒，其中阻燃剂成分会占到40%-50%，母料的分散性好、使用卫生无粉尘，缺点是使用成本高，阻燃经过一次加工不可避免的会有一点损耗。粉状阻燃剂使用时间最早，也最为广泛，经济性好、阻燃效果好，缺点是与塑料颗粒比重不同，容易分层。颗粒型阻燃剂是粉状阻燃剂经过干法挤出制成颗粒，不添加任何杂质成分，不经过热加工没有物料分解损失，他的成分与粉状相同、用量一样，颗粒比重与PS粒料接近，解决了粉状产品分散不均的问题，现已广泛使用。