

电缆桥架成型设备

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 电缆桥架成型设备 |
| 公司名称 | 无锡建祥茂盛冷弯型钢设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 无锡建祥:112 800:112 无锡:112 |
| 公司地址 | 无锡市新吴区江溪街道坊前锡义路30 - 2号 |
| 联系电话 | 13921281865 17766391866 |

产品详情

无锡建祥茂盛冷弯型钢设备有限公司

无锡建祥茂盛有限公司是一家专业生产C/Z/U型钢、涵洞波纹成型机、钢板仓成型设备、抗震支架成型机、

高速公路护栏板成型机、仓储货架立柱、层板成型设备、立体车库型钢成型设备等生产线的机械制造厂家，多年致力于冷弯压型设备的研发与制造，潜心打造中国冷弯压型设备的中高端品牌。公司位于风景秀丽，经济发达的无锡市梅村镇，东邻上海，西靠南京，京沪铁路、京沪高速公路，长江运河均贯穿于此，交通便利，地理位置优越。建祥茂盛人通过不断引进并消化吸收国内外先进技术与设计理念，现已拥有全套成熟系列产品，如C、Z型钢生产线，手动调节底宽腰高，自动调节底宽腰高，全自动CZ互换一体机等高性价比产品；因产品设计合理，机身结构结实耐用，成型原理不断更新而倍受钢结构行业的青睐。随着粮仓板，涵洞板的广泛运用，为应市场需求，建祥人已成功研发多套大型钢板仓、涵洞板生产线，在国内外各厂家投入生产使用；并已取得了良好社会效益与经济效益。建祥人坚持以“质量第一、创品牌；用户满意，讲诚信；科学管理，求发展”的质量方针，结合市场需求，不断的吸收、引进其它先进技术，满足国内外广大用户的生产需要。本公司设备远销几十个国家与地区，包括对产品要求很高的美国，澳大利亚等发达国家。在国家拉动内需的政策下，在国内市场，我们也有不俗

表现。公司全体员工以诚待人，以信为本，愿以优质的产品，优良的售后服务陪伴您的事业走向成功，共创美好的明天!热忱欢迎来厂参观指导，我们期待着与您合作，互惠互利！

槽式电缆桥架生产加工设备、槽式电缆桥架设备生产线、

全自动电缆桥架成型设备生产工艺流程

被动放料----校平----冲孔（冲连接孔）----切断----成型---出料

1、主要设备结构、性能概述

2、被动放料机

技术参数：板料宽度：200—950mm；材料厚度0.8—2.0mm；

内径涨缩范围 460-510 mm；

料卷最大外径：1200mm;承载重量：6T

3、校平、冲孔装置

结构形式：校平由五组校直辊和前后各一对夹送辊组成，冲孔为四柱液压式冲孔，动力源为油缸下压式。

结构特点：校平辊经调质、镀铬处理后其刚性、表面粗糙度等机械性能大大提高；其由夹送辊及校平辊组成，夹送辊可单独调整，校平上辊采用整体结构，前后设两个调整点，可形成一定的倾斜角度，便于提高校平质量。校平机入料端带有一对导向平辊及两对导向立辊，导向立辊可对中移动及同时移动。手轮调整，带刻度，方便对中。

校平机与送料器之间设活光电信号，发出反馈信号入控制系统，控制系统发出指令给变频电机变速，以控制储料区中料带的储存量，达到不间断校平的目的。

冲孔为四柱液压式冲孔，动力源为油缸下压式。