

## 2019铸铁划线平台源头直供省钱又省心

产品名称	2019铸铁划线平台源头直供省钱又省心
公司名称	河北威岳机械有限公司
价格	6500.00/件
规格参数	材质:HT250-350 工作面硬度:HB170-240 精度:0-3级
公司地址	河北省泊头市交河镇新华西路
联系电话	0317-8983813 15632782238

## 产品详情

[划线平台在使用时要先进行安装调试。然后才可以使用。](#)

在没有安装调试合格的铸铁平板上工作是没有意义的工作，非专业人员的安装调试铸铁平板是违规的操作，有可能损坏铸铁平板的结构，甚至会造成铸铁平板变形，使之损坏，无法使用。所以使用前，我们要有专业的工作人员进行铸铁平板的安装调试，非专业人员的安装调试是违规的操作，要juedui不可以采用。

划线平台在安装调试后，把铸铁平板的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，使用过程中，要注意避免工件和铸铁平板的工作面有过激的碰撞，防止损坏铸铁平板的工作面；工件的重量更不可以超过铸铁平板的额定载荷，否则会造成工作质量降低，还有可能损坏铸铁平板的结构，甚至会造成铸铁平板变形，使之损坏，无法使用。

各种检验

划线平台用于各种检验工作，如精密测量用的基准平面，各种机床机械的检验测量，检查零件的尺寸精度、行位偏差，并作出精密划线，铸铁平板是机床、机械制造、电子生产等20多种行业不可缺少的产品。铸铁平板是划线、测量、铆焊、工装工艺不可以缺少的工作台，铸铁平板也可以做机械试验台等等。

划线平板生产工序一般要严格采用《中华人民共和国机械行业标准》JB/T 7974—2000加工和生产。但是有时候还要因地制宜、因事制宜的设计。在铸铁平板铸铁平板的国家标准和企业标准及铸铁平板的使用要求有出入的时候，可以根据实际中对铸铁平板的需要进行特殊的设计。设计铸铁平板的理念要本着以zui低的成本达到zui好的使用效果，zui好的使用效果还要达到生产和使用双方都有互惠互利的原则。

铸铁划线平台生产工序要严格按照国际标准执行，检验标准采用《中华人民共和国机械行业标准》JB/T 7974—1999。检验一般分为铸铁平板毛坯检台、机加工检验和成品检验两次，铸铁平板的毛坯主要检验外观规格是否可以达到技术要求，和毛坯有没有内部缺陷；铸铁平板的机械加工检验主要是检验铸铁平板有没有沙孔、气孔、裂纹、夹沙、缩松和加工误差等；铸铁平板的成品检验主要是检验铸铁平板的平面度和外观及其规格是否可以达到使用要求。

划线平板设计技术要求一般根据《中华人民共和国机械行业标准》JB/T 7974—2000设计。还要根据实际的需要出据铸铁平板技术要求。在铸铁平板的国家标准和企业标准及铸铁平板的使用要求中，可以根据实际中对铸铁平板的需要提出技术要求。设计铸铁平板的技术要求本着以zui低的成本达到zui好的原则。

划线平板的在生产过程中，会产生一部分理论重量的偏差，要注意的是铸铁平板的偏差是不是影响的铸铁平板使用。一般铸铁平板的设计应该考虑到铸造误差和机械加工的误差，铸铁铸铁平板的重量误差一般不得超过10%，超过10%时，我们要对铸铁平板的质量做进一步的鉴定才可以确定此铸铁铸铁平板是否可以投入使用。

铸铁划线平板的生产过程中会出现一些产品缺陷，只要采用正确的方法可以进行工艺弥补，铸铁平板工作面的缺陷是不可以忽视的重要部位，铸铁平板主要的缺陷包括：气孔、沙孔、夹沙、缩松等。铸铁平

板的缺陷在《中华人民共和国机械行业标准》JB/T 7974—2000里有处理的详细规定。铸铁平板使用寿命和缺陷修复有密切的关系。所以对铸铁平板的缺陷做修复时要严格按工艺要求处理。

### 铸铁划线平板详细参数

铸铁划线平板/铸铁平台按GB/4986-85标准制造，产品制成筋板式和箱体式，工作面有长方形，材料HT200,工作面采用刮研工艺，工作面上可加工V型、T型、U型槽和圆孔、长孔等。铸铁平板是用于工件检测或划线的平面基准器具。平板安装应调至水平、负荷均分布于各支点上，环境温度使用时应避免振动