

# 激光制版厂家承诺守信

产品名称	激光制版厂家承诺守信
公司名称	义乌市龙港制版有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市贝村路638号
联系电话	13506896046

## 产品详情

义乌市龙港制版有限公司与您分享：

如何实现连续供粉？

要实现类似连续供墨系统一样的连续供粉硒鼓，其关键就是如何有效地处理好废粉。

一是实现了废粉能自动地从废粉仓传送到粉仓。

二是实现了废粉能自动与纸屑等杂进行有效地分离。

只需要您一个电话。

我们的报价，会让您心动。

我们的品质，会让您满意。

我们的售后，会让您放心。

合作重在融洽，并不是空喊口号，给我们一个机会，也让您多个选择。

义乌市龙港制版有限公司与您分享经验丰富的技术人员，制版厂的宝贵财富：

其实，数码打样系统只是为凹印制版厂提供了一个可参考的标准样本橡胶制品，要想获得高质量的产品，还得靠操作人员的处理和调整。就目前而言，凹印制版行业还没有现成的理论或公式可以套用，在生

产中很多时候还是要靠操作人员的经验，因此媒体，操作人员尤其是分色人员必须具备较高的技术水平和相当丰富的经验，否则很难获得理想的产品。这也就是为什么有些凹印制版厂虽然采用了色彩管理和数码打样系统，但仍然得不到高质量产品的根本原因所在。

现在采用专色替代工艺的活件越来越多，专色替代是指用其他颜色来代替黑、青、品红、黄四原色以体现图像的色彩和层次，比如用群青代替青UV印刷，用大红代替品红，用棕色代替黑色等。目前市场上许多巧克力的包装采用专色替代工艺的现象就比较普遍，用棕色代替黑色进行印刷的情况就比较多。这种工艺的难度较大，而且普通的数码打样在此也基本失去了意义，很难正确表现所设计的专色效果全印展，在这种情况下，如何保证分色数据的正确可靠以及图像色彩和层次的正确再现呢？这就要看分色人员的经验和技术水平了。

义乌市龙港制版有限公司热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务！

义乌市龙港制版有限公司与您分享曝光量的影响：

**光源。**晒版光源很重要，选择正确合理，不仅能缩短曝光时间，而且能提高版材分辨力，减少网点变化。理想的是金属卤素灯，它有较强的紫外线光谱，光谱在350~360um之间，具有清洁、安全、稳定、光效利用率高的优点，与PS版的光谱感度相匹配。但应注意灯管用的时间长会老化，从而光谱辐射会发生变化，照明的均匀性受到影响，建议计量灯管的工作时间（建议用自动定时开关），在规定的最长工作时间期满之前及时更换。

**曝光时间。**晒版的曝光时间关系到印版的深浅，阳图型PS版晒版时间少了印版相对要深，版面容易起脏。相反，曝光时间多了，印版网点变小，版子就浅，而且高、中、暗调的深浅变化也不一样。因此，激光制版厂家，当晒版条件都已选择好，并加以固定后，就要找出合适的曝光量。方法是采用测试条进行逐级曝光，经显影后测试，按几何位置对应原理，1%与99%或2%与98%的黑白小点子都能对应晒出来，才是合适的曝光量。

义乌市龙港制版有限公司热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务！

激光制版厂家承诺守信由义乌市龙港制版有限公司提供。激光制版厂家承诺守信是义乌市龙港制版有限公司（[www.ywlgzb.com](http://www.ywlgzb.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：销售经理。