

细沙回收机装置 洗砂机 细沙回收机

产品名称	细沙回收机装置 洗砂机 细沙回收机
公司名称	河南省奥特威机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市河洛路
联系电话	13838092159

产品详情

产品概述

细沙回收机的是针对浆状物料脱水、脱介、脱泥开发的设备，该机特点是可以很好的解决制砂行业的细砂流失问题。细沙回收机又称尾沙回收机、细砂提取机、细沙收集机、泥沙分离机、泥浆分离机、砂水混合物处理系统等

细沙回收装置可用于陶瓷原料加工系统的脱水环节、选矿厂的尾矿回收处理、石英砂的加工系统、水电站砂石料的加工系统等，可以有效的解决细沙、细料的回收问题。

细沙回收机的特点：

- 1、传统工艺中，砂子的洗泥、脱水采用螺旋洗砂机，砂料（尤其是细砂）的流失几乎不能控制。采用该细沙回收装置，细沙回收机装置，可以有效降低细砂的流失量，使其控制在5~10%之内，能有效地降低尾水中石粉含量。很好地解决了人工骨料加工系统出现的成品砂细度模数偏高、石粉含量偏低的难题。
- 2、振动筛具有水平的ZKR直线振动筛，筛网采用聚氨酯筛面，二手细沙回收机，该筛面较其它类型筛网寿命长，不易堵孔；
- 3、旋流器内衬聚氨酯，提高了整个装置的使用寿命，可顺利完成料浆的浓缩、液体的澄清等工作。
- 4、可回收排放总量85%细颗粒物料；具有其他设备的技术和经济优势。
- 5、细粒得到充分回收，减少了沉淀池的工作量，降低了沉淀池的清理成本；
- 6、减少了细料自然堆放时间，细沙回收机，可直接转运，供应市场。

该系统是本公司结合砂粉的实际情况而设计的具有先进水平的细料提取装置，广泛应用于水电站砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统、人工制砂生产线、选煤厂粗煤泥的回收及环保工程（泥浆净化）等，可有效解决细砂回收问题。

- 1、振动筛采用聚氨酯筛网较其它类型的筛网寿命更长，且不会堵孔。
- 2、旋流器内衬聚氨酯，提高了整个装置的使用寿命，可顺利完成料浆浓缩、液体澄清等工作。
- 3、大可回收排放总量中85%的细颗粒物料，具有其它设备的技术和经济优势。
- 4、细粒得到充分回收，减少了沉淀池的工作量，降低了沉淀池的清理成本。
- 5、减少了细料堆放时间，可直接转运，供应市场。
- 6、可根据用户的不同要求，设计相同的解决方案

细沙回收机产品优势：

- 1.脱水筛采用聚氨酯筛网寿命更长，细沙回收机厂家，且不会堵孔。
- 2.泥沙分离器内衬聚氨酯，提高了整个装置的使用寿命，可顺利完成料浆浓缩，液体澄清等工作。
- 3.借鉴世界先进制造工艺，数字化分析各部件运行情况，内部结构精密，设备使用寿命大大延长。
- 4.细沙得到充分回收，减少沉淀池的工作量，降低了沉淀池的清理成本。
- 5.经过多次现场试验和改进，精简多余部件，设备整体结构简洁，回收能力强，操作和维护方便。
- 6.专业工程师可根据用户的不同要求，设计合理的解决方案

细沙回收机装置-洗砂机(在线咨询)-细沙回收机由河南省奥特威机械设备有限公司提供。河南省奥特威机械设备有限公司（www.kmjmjx.com）是一家从事“免烧砖机,移动破碎机,混凝土搅拌机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“奥特威”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使奥特威在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！