

# 大理发泡材料 山东新双宇 PE发泡材料价格低

产品名称	大理发泡材料 山东新双宇 PE发泡材料价格低
公司名称	山东新双宇高分子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东寿光市文家街办西二环路东
联系电话	15206360288

## 产品详情

EVA发泡材料的主要原材料是EVA。目前，EVA发泡材料对EVA的占到国内EVA总消费量的60%以上。由于中国对EVA发泡材料的表观消费量逐年上升，拉动了对EVA的，在过去几年，中国EVA的平均年增长超过7%。另一方面，市场供应对进口的依存度比较高，大理发泡材料，2010年全球EVA量超过300万吨，国内EVA消费量达到70万吨，PE发泡材料价格低，而产量仅为27万吨，自给率不足40%。

由于市场供应偏紧，原料、能源和运输成本上涨等原因，EVA进口价格2006年至2008年一路上扬，从10800元(吨价，下同)上涨到13600元。2009年，PE发泡材料出售，由于国际原由价格下跌，导致EVA生产成本下跌。另一方面，金融危机也造成全球范围内下游的行业对EVA的缩减。这两大因素导致EVA的进口价格在2009年下跌至10200元。进入2010年，随着宏观经济逐渐复苏，EVA下游逐渐回升，同时国际原由价格上涨，EVA供应继续紧张，导致EVA价格迅速回升到13500元。

EVA发泡材料的价格也随着EVA价格波动。2006年到2008年，EVA发泡材料价格自3150元一路上涨至3600元/立方米。到2009年，伴随着EVA价格的回落，EVA发泡材料的价格也降到3200元/立方米。进入2010年，受下游迅速增长和EVA原材料大幅上涨的影响，EVA发泡材料价格迅速反弹回到3500元/立方米。

PE发泡产品的黄变包括以下四种：

??1、PE发泡产品发泡加工过程中，由于高温引起的热氧老化黄变。

??2、接触空气中的氮氧化物(NOx)引起的气熏变黄。

??3、PE发泡产品引起的织物污染。

??4、PE发泡产品接触紫外线而引起的黄变。

??而这些黄变，往往和抗痒剂存在着直接的关系。换句话说，抗痒剂的存在，既有可能对以上某些黄变有着正面抑制作用，例如：PE发泡产品发泡加工过程中高温引起的热氧老化黄变正是通过添加抗痒剂加以抑制的，但是，也可能起不好作用，而促进其他种类黄变的发生。

## 发泡材料

### 低吸水性

对于闭孔发泡材料而言，相互隔开的泡孔，再结合所选橡胶或塑胶材料的疏水特性，EVA发泡材料多少钱，发泡材料能防止水气渗透，能成为理想的密封材料。

### 缓冲高弹性

橡胶本身以高弹性而著称，在橡胶被加工成发泡材料后，仍保持极高的回弹性，这种非常适合用作缓冲高弹防震领域....

### 耐高低温性

具有优越的耐温和耐候性，可以在摄氏-60度和+160度很大温度范围内使用，具有耐高低温、耐燃、耐油、耐化学腐蚀等特性，因此可广泛应用于防震、减震、耐高低温、耐候性、耐酸碱、阻燃行业可以使用..

大理发泡材料-山东新双宇-PE发泡材料价格低由山东新双宇高分子材料有限公司提供。大理发泡材料-山东新双宇-PE发泡材料价格低是山东新双宇高分子材料有限公司（[www.sdxinshuangyu.com](http://www.sdxinshuangyu.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蔺经理。