

辅助工件定位 零点定位器 速易德

产品名称	辅助工件定位 零点定位器 速易德
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

零点定位系统的作用是帮助用户实现工装夹具与机床之间的快速定位和夹紧，定位夹紧，减少机械加工中的辅助时间。它包括两部分：零点定位器（凹头）和定位接头（凸头），零点定位器通过大直径高刚度的滚珠夹紧定位接头，当给零点定位器通入60bar的液压或者6bar气压时，滚珠向两侧散开，圆形四单元零点定位器，定位接头可自由进出零点定位器；当切断压力时滚珠向中心聚拢并锁紧定位接头。这两部分之间的重复定位精度是0.002mm，同时提供5 kN至30 kN的夹紧力。使用时将零点定位器（凹头）安装到机床工作台上，凹头在机床工作台上的位置标记为零点，根据实际加工需要可安装多个定位器凹头（至少2个）；定位接头凸头与夹具、工装或者工件通过定位台阶和螺栓紧固到一起（每个夹具、工装或工件至少安装2个定位接头凸头）。

第三代新型零点定位系统成为行业新宠

第三代新型零点定位系统，零点定位器，产品结构更紧凑，精度更高，夹紧力更大，更适合恶劣的生产环境，用户完全不用担心生产过程中产生的切屑、灰尘等对零点定位系统的精度造成影响，独有的12mm误差补偿技术更加方便了工人和机械手的操作，专利的防锁0死结构设计使用户不再担心夹具被锁0死在工作台上而无法更换。

AMF零点夹具托盘系统确保在加工做成中的机床调整是快速和可靠的——无论是SERT的加工中心还是电火花加工机床（EDM）。该系统的先进之处在于他能够使一个工件在过个机床上进行加工就像在同一台机床上加工那样简单，而且无需增加准备时间或是增加错误的可能性。从一台机床上卸下托盘，辅助工件定位，再更可靠的安装在另一台机床上，延迟时间非常少。AMF零点夹具托盘系统的这些功能，显著提升了SERT的生产效率。

辅助工件定位-零点定位器-速易德由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。辅助工件定位-零点定位器-速易德是苏州速易德工业装备系统有限公司（www.set-sz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢经理。

