

大同轴承批发 薄壁球轴承批发 山西信泰机电

产品名称	大同轴承批发 薄壁球轴承批发 山西信泰机电
公司名称	太原市信泰机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市晋源区新万水物贸城四区26号
联系电话	13603518224

产品详情

轴承批发

电机轴承防锈

- (1)尽量使用无溶剂漆。
- (2)如有可能，选用不含氧化成分的浸渍漆，如环氧尿烷(Epoxy-urethane)基或未变性环氧(Epoxy-)基浸渍漆。
- (3)使用三聚氰醇酸浸渍漆时，应调整固化温度和固化时间，大同轴承批发，固化温度以略高于130（如135）和固化时间大于180min为宜，且必须严格执行工艺，尤其在高温潮湿季节，因为从防锈的观念来看，油漆厂的样本里规定的漆干燥(固化)时间，并不一定充分，电机有具体的内在形状。
- (4)采用不含挥发性酸的漆。
- (5)选择耐水解性好的漆。
- (6)尽量选用矿物油系轴承润滑脂。
- (7)电机厂在自行注入润滑脂时，为避免空气中水蒸气和尘埃进入轴承产生噪声和可能造成的又一锈蚀因素，润滑脂容器应是密封的，即使在注脂时也应如此，且注脂量按标准应是一定的，如采用6202轴承时，参考值在0.60~0.80g范围内，注脂工序应保持清洁，滚动轴承批发，干燥。
- (8)选用有微孔的塑料薄膜包装，薄壁球轴承批发，使电机启用前有一定透气。用塑料薄膜密封包装时，平面轴承批发，漆气会留在轴承内，水份会结露，应设法避免。

(9) 润滑脂在电机盖喷粉或喷漆后固化时的高温影响下可能会变质。

(10) 与轴承生产厂家协商，在轴承生产时，使用更有效的防锈剂。

(11) 为彻底解决漆锈，可以考虑由电机生产厂、轴承生产厂及油漆生产单位共同商讨，综合各方面的能力，以解决轴承的锈蚀。

轴承批发

运转中轴承的注意事项 机油润滑

检视轴承的油位时，应确保使用的机油型式是否正确及油位器的通气孔是否有阻塞。

取出少量的机油作为样品并且和新鲜的机油比较。如果样品看似云雾状，那么可能是和水混合的结果，应更换掉。如果样品呈变暗的颜色或变浓稠，那么可能表示机油开始碳化。应将旧机油全部换掉，如果可能的话，使用新鲜的机油来冲洗轴承。更换机油的同时应确保所更换的机油型式必须相同，并且补充至所要求的油位。

有一更具可靠性的方法来决定机油状况，则是分析样品，如果机油受到污染则应更换油封或考虑过油器。

轴承材料

轴承钢的特点：

硬度是轴承质量的重要质量之一，对接触疲惫强度、耐磨性、弹性极限都有间接的影响。轴承钢在运用状况下的硬度个别要到达HRC61~65，能力使轴承取得较高的接触疲惫强度和耐磨性能。

防锈性能为了避免轴承零件和成品在加工、寄放和运用历程中被侵蚀生锈，请求轴承钢应具备良好的防锈性能。

电机轴承、高速轴承、耐磨轴承、直线轴承、压缩机轴承、单向轴承、采煤机轴承、托辊轴承等

大同轴承批发-薄壁球轴承批发-山西信泰机电(优质商家)由太原市信泰机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。太原市信泰机电设备有限公司(www.sxhrb.net)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

