

# 铝合金三角压线冲床 金明美机械专业制造 潍坊压线冲床

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 铝合金三角压线冲床 金明美机械专业制造<br>潍坊压线冲床 |
| 公司名称 | 济南市历城区金明美机械厂                  |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 济南市腊山工业园                      |
| 联系电话 | 15098979122                   |

## 产品详情

济南金明美机械凭借多年技术经验及科学研究。专业制造气动圆弧压线冲床，断桥铝圆弧压线冲床，铝合金圆弧压线冲床，铝合金门窗气动冲床，45度压线冲床，三角压线冲床，玻璃压线冲床，冲床，压力机，玻璃压线冲床，单头压力机，潍坊压线冲床，液压冲床，六工位压力机，数控弯弧机，弯圆机，铝合金三角压线冲床，滚弯机，弯弧机模具，定型带，定型条，填充带，填充条。气动布局，脚踏升降冲切，方便快捷

冲床压力机使用广泛，断桥铝压线冲床，广泛应用铝材加工行业，门窗制造行业，金属加工行业，气动压力机。液压冲压机等等冲压设备。

断桥铝冲床，断桥铝气动冲床。断桥铝压线冲床，气动圆弧压线冲床，断桥铝气动压力机，断桥铝圆弧压线冲床，铝合金压线冲床，铝门窗冲床，铝合金门窗冲床压力机，铝合金圆弧压线冲床，百叶窗气动冲床，百叶窗自动冲孔机，门窗冲孔机，金属冲孔机，铝压线冲床。。。。。。。。。

### 冲床模具构造

#### 1. 限位柱

限位柱是限制冲模小闭合高度的柱形件。

#### 2. 定位销（板）

定位销（板）是保证工序件在模具内有不变位置的零件，以其形状不同而称为定位销或定位板。

#### 3. 固定板

固定板是固定凸模的板状零件。

#### 4. 固定卸料板

固定卸料板是固定在冲模上位置不动的卸料板。

#### 5. 固定挡料销（板）

固定挡料销（板）是在模具内固定不动的挡料销（板）。（参阅“挡料销（板）”）。

#### 6. 卸件器

卸件器是从凸模外表面卸脱工（序）件的非板状零件或装置。

#### 7. 卸料板

卸料板是将材料或工（序）件从凸模上卸脱的固定式或活动式板形零件。卸料板是有时与导料板做成一体，兼起导料作用，仍称卸料板。

#### 8. 卸料螺钉

卸料螺钉是固定在弹压卸料板上的螺钉，用于限制弹压卸料板的静止位置。

#### 9. 单工序模

单工序模是在压力机一次行程中只完成一道工序的冲模。

#### 10. 废料切刀

废料切刀有两种。1. 装于拉深件凸缘切边模上用于割断整圈切边废料以利清除的切刀。2. 装于压力机或模具上用于将条（带、卷）状废料按定长切断以利清除的切刀。

铝合金三角压线冲床-金明美机械专业制造-潍坊压线冲床由济南市历城区金明美机械厂提供。济南市历城区金明美机械厂（[www.jinmingmei.com](http://www.jinmingmei.com)）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，金明美机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：韩经理。