

塑诺机械公司 室内门密封条生产线 澳门密封条生产线

产品名称	塑诺机械公司 室内门密封条生产线 澳门密封条生产线
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

PC

PC灯罩型材挤出生产线的组成：密封条生产线

此挤出生产线主要由挤出主机、定型台、皮带牵引机、切割机、下料架等部分组成。挤出主机采用高效挤出螺杆，变频调速，可实现低速稳定启动，进口温度表控制，准确控制在正负1度，依据各种规格的产品配置不同规格的主机；定型台采用不锈钢接水盘，配国产真空泵；牵引机采用变频控制，可手动或电动自动升降，皮带式牵引；切割机采用进口锯片定位切断。密封条生产线

青岛塑诺机械有限公司专业生产各种PVC门窗型材生产线，PVC线槽挤出生产线，PVC踢脚线生产线，PVC/TPE密封条生产线等。密封条生产线

PVC门窗异型材生产线主要以PVC、UPVC为原料，生产各种塑料门窗异型材、装饰型材等。PVC门窗异型材生产线可以根据用户的实际生产需要通过更换模具机头来实现生产多种PVC型材。密封条生产线

用途：

该生产线由锥形双螺杆挤出机、真空定型台、牵引机、切割机、堆放筒组成；配以不同型材模具，可生产PVC门窗型材、发泡异型材、装饰板材、型材及电工线槽（工业）等塑料制品。

青岛塑诺机械有限公司专业生产各种PVC异型材挤出生产线，PVC/TPE密封条挤出生产线，销售汽车密封条生产线，PVC扣板天花板型材生产线，PVC踢脚线型材生产线等。密封条生产线

用TPE/TPR替代PVC生产挤出制品密封条应注意的问题

近年来，用TPE/TPR替代软质PVC，澳门密封条生产线，生产挤出制品（如密封条）是该行业一大趋势。用TPE替代PVC，主要是基于如下两点考虑：

- 1.环保安全方面：PVC含卤素（氯），有毒；多数PVC加工过程中添加了有毒塑化剂（如DOP，密封条生产线公司，DEHP等），PVC燃烧容易释放有毒物质，对环境有不利影响。
- 2.耐低温性方面：PVC在温度达到-10~-5 即容易变硬，失去弹性；而TPE可以在-50 的超低温下维持其弹性不变硬。

TPE与PVC相比，缺点是成本相对高些，阻燃性不如PVC(TPE阻燃性为UL94-HB，PVC为UL94-V2).TPE适用于对环保要求高，

低温性好，而对阻燃性没有较高要求的应用领域，如汽车密封条，门窗密封条，儿童防撞条等挤出制品。

在多数场合，TPE可替代PVC，并展示其优越之处（耐低温，无毒）。但由于TPE与PVC材料结构存有差异，二者挤出

生产的工艺条件有一定差异。

软质PVC依硬度的不同，可以在110~150 条件下挤出成型，TPE则依材料硬度及配混体系，可以在150~230 条件下成

型。TPE比PVC流动性差，更难塑化，因此，螺杆选用，螺杆挤出压力，各塑化段温度设定等与PVC都有所不同。如果客户之

前是生产PVC挤出条，现在用TPE去替代生产，而挤出设备仍是之前的设备，室内门密封条生产线，则至少要注意螺杆挤出压力，塑化各段温度

的设定。若仍按照PVC的挤出工艺设定去挤出TPE制品，则容易出现生产加工异常（如烂边，表面麻面没有光泽）密封条生产线

塑诺机械公司(图)-室内门密封条生产线-澳门密封条生产线由青岛塑诺机械有限公司提供。塑诺机械公司(图)-室内门密封条生产线-澳门密封条生产线是青岛塑诺机械有限公司（www.qdsuno.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：傅经理。