

350A内燃发电电焊机启动方式

产品名称	350A内燃发电电焊机启动方式
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	启动方式：:电启动
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

产品详情

350A内燃发电电焊机启动方式

完成焊接作业后，应立即切断电源，关闭焊机开关，分别清理归整好焊钳电源和地线，以免合闸时造成短路；施焊中，如发现自动停电装置失效时，应及时停机断电后检修处理；清除焊缝焊渣时，要戴上眼镜，注意头部应避免敲击焊渣飞溅方向，以免刺伤眼睛，不能对着在场人员敲打焊渣；露天作业完后，应将焊机遮盖好，以免雨淋；不进行焊接时，应切断电源，以免发生事故；每月检查一次电焊机是否接地良好。

350A内燃发电电焊机启动方式

自发电内燃焊机输入频率范围

指UPS能自动跟踪市电、保持输出电压与输入电压同步的频率范围。UPS输出电压对输入电压的跟踪主要是为了保证UPS在需要时能够顺利地进行旁路切换，避免由于输入输出电压相差过大引起逆变器模块电源和交流旁路电源间出现很大的环流而损害。

技术参数

- *、产品型号：BT-350TSI
- *、额定a功率KW：5
- *、备用功率KW：6
- *、额定频率HZ：50
- *、额定电压V：220

- *、启动方式：电启动
- *、机构类型：开架式/手推式
- *、相 数：单相

电焊机参数

- *、电流调节：0-350A
- *、焊条范围MM：0-8.0
- *、焊接模块：工业焊接模块
- *、空载电压V：70
- *、焊机等级：工业级
- *、机器油耗G/KW.H：200
- *、工作时间H：8~12
- *、消声装置：工业级消声器

发动机参数

- *、发动机品牌：欧洲狮
- *、发动机型号：BT-292TSI
- *、冷却方式：风冷
- *、额定转速r/min：3000
- *、燃烧系统及缸体结构：双缸、直喷、风冷
- *、发动机马力：25HP
- *、燃油类型：柴油

其他参数

- *、蓄电池：12-8.3A-Ah
- *、油箱容积：25L
- *、机油容量L：2
- *、调速方式：自动调速
- *、过载保护：有

*、漏电保护：有

*、绝缘等级：F

*、电流调节：旋钮调节

整体外形及重量噪音

*、长mm：935

*、宽mm：620

*、高mm：690

*、整机净重KG：285

*、焊机等级：A级-工业级别

标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务：

整机质保一年、终身成本维护