

箱体式匀质板设备-模具生产匀质聚苯颗粒板设备

产品名称	箱体式匀质板设备- 模具生产匀质聚苯颗粒板设备
公司名称	廊坊旺益德机械设备有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:旺益德 型号:1200*6000 产地:河北省廊坊市大城县关家务
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡关家务村(注册地址)
联系电话	18333661915

产品详情

箱体式匀质板设备-模具生产匀质聚苯颗粒板设备

匀质板设备产品特点：（1）、具有耐久性，使用年限长，因为全由无机材料组合，所以能够抗老化、抗风化、耐暴晒、耐冻融，可与主体同寿命。（2）、可塑性强，可随意造型，对特殊形状的楼体进行保温效果好，并能对窗口、门口、侧膀等不易保温的特殊部位进行保温，有效消除热桥现象，提高节能效果。（3）、整体密封性好，具有很强的保温隔热性，在相同热阻条件下内表面温度振幅减小，出现温度值的时间延长，因此具有更好的隔热性。

（4）、由于与主体的亲和力强，无缝隙，无空腔，使本产品具有抗风压、抗震等优点。

（5）、透气性强，能消除墙体潮湿、霉变等现象。水泥基匀质板设备-箱体式匀质板设备-模具生产匀质聚苯颗粒板设备1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天。水泥基匀质板设备板材是以聚苯颗粒为基体，按比例加入水泥，防火小料从而使其达到A级防火的标准，其板材优势为；密度高，导热系数低，板材强度高，板材均经过有关部门检验，符合行业标准。匀质保温板设备产品聚对亚苯基保温板是以轻烧氧化镁、氯化镁、硅、钙等复合胶凝材料为主体，掺入工业废渣，制成高强轻质墙体材料。