

螺丝输送机 跃顺 手持螺丝输送机

产品名称	螺丝输送机 跃顺 手持螺丝输送机
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

产品详情

这主要根据你的产品供料方式来定，目前市场上最普遍的就是吹气式和吸附式螺丝排列机两种，这两种各有优势。

吹气式的是通过气缸将螺丝吹送到锁螺丝机的机构，一秒可以吹一颗螺丝，很少出现卡料情况，工作效率高，很适合大批量企业的生产。

吸附式的螺丝排列机每次只能吸取一颗螺丝，供料效率会有所减慢。

选价位的话，根据你公司的产品规格还有所需的供料效率而定，不同的供料方式，价格也不同。

如果你要供料效率快的，我建议你选择气吹式，卡料率可达到万分之三，而且不良率也低。

2、软件部分:

启动功能、自动模式、手动模式、时间设定模块、计数清零模块、气缸下压时间模块、风批工作时间模块等组成。折叠编辑本段工作环境自动打螺丝机的工作电压 一般电压空气压缩机由客户自行配置，空气压缩机有220V和380V的，EFM点数螺丝输送机，单纯的讲自动锁螺丝机的供电电压是220V，包括手持螺丝机，多轴自动螺丝机，XY全自动打螺丝机，其中手持式的螺丝机电批内部元器件的工作电压是将供电电压的220V转换为36V。

注意事项1

应保持电批鼻嘴在电批嘴上的滑动顺畅，否则会使螺丝不易进入到电批鼻嘴，影响到机器的使用。

2 不可折弯螺丝输送管，否则会使螺丝在螺丝输送过程中卡在折弯处。

3 一定要等电批扭力达到设定扭力，电批自动停止后再提起电批，否则机器不会动作，输送一粒螺丝到电批喷嘴待锁。

4 如发现机器没送一粒螺丝到电批喷嘴待锁，可重复打一次上一锁好的螺丝，或手动一次手动送螺丝按钮，让机器送一粒螺丝到电批喷嘴待锁。

5 气压不可调得太大，自动螺丝输送机，否则只会加速电批喷嘴的磨损速度。

6 轨道振动力不可调得太大，否则螺丝易在螺丝轨道上，影响机器的稳定性。

Quicher 敏捷自动螺丝供给器是一个可替换不同尺寸路轨的，螺丝输送机，只需更换不同的路轨，多种螺丝尺寸也可使用，同类产品之速度30%，路轨平坦光滑，减少螺丝阻塞路轨。机型NJ-1214 1217 NJ-2320 2323 23262330 NJ-45354540 4550 SAS-705—机可适用多种规格螺丝，只需调整供给装置的轨道高度便可。提取点没有震动，手持螺丝输送机，使螺钉提取更容易和稳定。比起传统螺钉托盘，生产率可提高四倍。当本装置接地的时候，能消除静电。本装置的轨道高度采用了中点位置控制系统SAS-520机身小巧、精致，使用方便，一个工位可使用多台；工作效率高，比圆盘式快4倍；特有的检测回路，在有充足的供给情况下，尽量减少机器的使用工作时间，从而降低能耗；多种机型供选择，以适用不同规格的螺丝。

螺丝输送机-跃顺-手持螺丝输送机由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司（www.evsoon.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。跃顺——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区，联系人：李S。