

PE发泡材料生产厂家 山东新双宇 广东发泡材料

产品名称	PE发泡材料生产厂家 山东新双宇 广东发泡材料
公司名称	山东新双宇高分子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东寿光市文家街办西二环路东
联系电话	15206360288

产品详情

新型环保塑料发泡材料，具有良好的缓冲、抗震、隔热、防潮、抗化学腐蚀等优点，PE发泡材料生产厂家，且无毒、不吸水。EVA橡塑制品经设计可加工成形，其防震性能优于聚本乙烯（泡沫）等传统发泡材料，且符合环保要求，是出口产品的好选择。相对于防震包装可以切割、成型；因密度差异较大，还可以有更为广泛的用途。

特点

耐水性：密闭泡孔结构，不吸水，防潮，耐水性能良好。

耐腐性：耐海水、油脂、酸、碱等化学品腐蚀，无毒、无味、无污染。

加工性：无接头，且易于进行热压、剪裁、涂胶、贴合等加工。

防震动：回弹性和抗张力高，韧性强，具有良好的防震/缓冲性能。

保温性：隔热，保温防寒及低温性能优异，可耐严寒和曝晒。

隔音性：密闭泡孔，广东发泡材料，隔音效果好。

PE发泡产品的黄变包括以下四种：

??1、PE发泡产品发泡加工过程中，由于高温引起的热氧老化黄变。

??2、接触空气中的氮氧化物(NOx)引起的气熏变黄。

??3、PE发泡产品引起的织物污染。

??4、PE发泡产品接触紫外线而引起的黄变。

??而这些黄变，往往和抗痒剂存在着直接的关系。换句话说，抗痒剂的存在，既有可能对以上某些黄变有着正面抑制作用，PE发泡材料报价，例如：PE发泡产品发泡加工过程中高温引起的热氧老化黄变正是通过添加抗痒剂加以抑制的，但是，也可能起不好作用，EVA发泡材料销售，而促进其他种类黄变的发生。

开孔发泡材料

??开孔发泡材料泡孔与泡孔之间互相连通，或完全连通，单维或三维都能通过气体或液体，泡孔径为0.5~3mm不等。开孔发泡材料因其特殊的结构，具有一下特性：

??1、优越的压缩性：只要低应力就可以压缩，反弹力小，且易回复。

??2、保温隔热性：虽为开孔结构，但泡孔复杂，与闭孔材料相比一样具有隔热保温效果。

??3、止水保水性：经压缩后水分不会渗漏，内部水分不易流失。

??4、吸音性：由于开孔率高，内部泡孔结构复杂，使声波能量被衰减，因而表现出有极优越的吸音性能。

PE发泡材料生产厂家-山东新双宇(在线咨询)-广东发泡材料由山东新双宇高分子材料有限公司提供。PE发泡材料生产厂家-山东新双宇(在线咨询)-广东发泡材料是山东新双宇高分子材料有限公司（www.sdxinshuangyu.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蔺经理。