

# 聚氨酯胶泥密度

产品名称	聚氨酯胶泥密度
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	2.00/公斤
规格参数	品牌:天鹏 扯断伸长率:300% 产地:河北
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

聚氨酯胶泥具有优良的耐磨性、低温柔软性、性能可调节范围较广，机械强度大，粘接性好，弹性好，具有优良的复原性，可适合动态接缝和变形缝、伸缩缝。耐候性好，耐油性优良，耐生物老化而且价格便宜。

下面介绍一下我公司生产的聚氨酯密封胶泥施工方法：首先基层处理，被粘面必须进行整齐处理干净（可以用手提切割机，砂轮，钢刷等），使涂胶面露出牢固的结构层。接缝表面必须保证完全干燥、清洁、无杂物、不能有明水。表面所有灰尘和水泥稀浆必须清刷处理干净。金属表面的锈层保护漆也需出去。如结构不干，可用喷灯烘干。表面涂胶前需先涂底涂液。底涂液只需刷涂一薄层，待其表面不沾手后方可涂密封胶嵌缝。

聚氨酯密封膏使用说明注意事项：一、建筑物必须保持干净、干燥、无油污。二、在施工前应先将底涂液涂土表面，待表面干燥后把缝隙的两边10mm处贴上50mm宽的防护胶带，以防施工中多余的密封胶把构筑物表面弄脏。三、我公司的聚氨酯密封胶分为A、B两组份，每箱有5桶白料（A组份），1桶黑料固化剂（B组份），把A、B两组份充分搅拌均匀，直到无色差为止。（注：因气候不同B组份应冬季多、夏季少）A:B=100:8-12，用前应做小试。四、把搅拌好的聚氨酯密封胶用灰刀或挤胶器填入缝内压实填满，刮平。五、密封胶施用完后，应把胶带取下来，24小时内避免雨水冲刷。六、配置好的密封胶应在2小时内用完，否则密封膏慢慢固化引起施工困难，造成浪费。

一、依其是否可以硬化,胶泥可分为硬化(固化)型胶泥和非硬化型胶泥两大类:

1、硬化型胶泥在一定条件下或一定时间后会硬化(固化)变为与原有胶泥不同状态的固体,或变为刚性硬质的固体,或变为橡胶状弹性软质的固体。

2、硬化型胶泥可以在很长的时间甚至几十年的时间内保持使用前的原有状态。

胶泥又可分为有机胶泥和无机胶泥两大类:二、依其化学构成,胶泥可分为有机胶泥和无机胶泥两大类:

1、常见有机胶泥的主要特点是固化后的可以被裂解或燃烧碳化,耐温一般不能超过四五百摄氏度。有机胶泥可以有刚性硬质的,也可以有软质弹性的。常见有机胶泥有聚酯树脂、氨基树脂、酚醛树脂、环氧树脂、呋喃树脂、有机硅胶泥等。

2、常见无机胶泥的主要特点是硬化后不能被碳化,不能被燃烧。耐温可以达到摄氏500-2000度以上,无机胶泥硬化后几乎都是刚性硬质的。常见的无机胶泥包括硅酸盐胶泥、硫黄胶泥粘土胶泥等。

三、依其功能而异,胶泥可分为导热胶泥、导电胶泥、绝缘胶泥、隔热胶泥、修补胶泥、填缝胶泥、粘合固定用胶泥、减震胶泥、消音胶泥等。一般胶泥生产厂家可以根据需要配制具备不同功能的胶泥。

聚氯乙烯胶泥施工方法:

1、聚氯乙烯胶泥对阵旧水泥混凝土要清除已老化的填缝料及缝内杂物,并保持缝内干燥,含水量应小于6%。

2、新水泥混凝土锯完缝后应清理。

3、将聚氯乙烯胶泥成品切成2kg左右的小块投入锅内,缓慢升温,不断搅拌,熔化时温度应控制在120 ,高温不超过160 ,保持填缝不起泡,不冒黄烟、浓烟。如发现上述现象,应立即退火,加速搅拌,熔好的填缝料可随时取用并加补新料,连续作业。应避免长时间的加热煎熬,以防填缝料性能发生变化。熔化好的填缝料应立即用壶往缝内浇注,填缝料与路面齐平,多余的料尖用铲刀清除,以保持行车舒适