

河北吹塑机 潍坊云龙机械 吹塑机

产品名称	河北吹塑机 潍坊云龙机械 吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

吹塑机切削的特点有哪些？

模具的几许精度进步了，拼装就简单和更快了。无论是什么人，技术怎么，湖南吹塑机，都能取得CAM/CNC出产的外表纹路和几许精度。若是花在切削上的时刻稍多一些，费时的人工抛光作业可明显削减。常常可削减达百分之60-100。

一些加工，如淬火、电解加工和电火花加工（EDM），能够大大削减。这就可下降出资本钱和简化后勤供给。吹塑机用切削替代电火花加工（EDM），模具运用寿数和质量也进步。

选用高速切削，可经过CAD/CAM很快改动描绘，格外是在不需要出产新电极的情况下。

高速切削的首要方针之一是经过高出产率来下降出产本钱。吹塑机首要运用于精加工工序，常常是用于加工淬硬模具钢。另一个方针是经过缩短出产时刻和交货时刻进步全体竞争力。

塑料模具的材料要求

1、足够的表面硬度和耐磨性

塑料模的硬度通常在50-60HRC以下，河北吹塑机，经过热处理的模具应有足够的表面硬度，以保证模具有足够的刚度。模具在工作中由于塑料的填充和流动要承受较大的压应力和摩擦力，要求模具保持形状的精度和尺寸精度的稳定性，保证模具有足够的使用寿命。

2、模具的耐磨性取决于钢材的化学成分和热处理硬度，吹塑机，因此提高模具的硬度有利于提高其耐磨性。

3、优良的切削加工性

大多数塑料成型模具，除EMD加工外还需进行一定的切削加工和钳工修配。为延长切削刀的使用寿命，提高切削性能，浮球塑料吹塑机，减少表面粗糙度，塑料模具用钢的硬度要适当。

1、吹塑机的供坯系统

供坯系统就是一套使PET瓶从无序到有序排列并运动的系统，塑坯在提升机的作用下从料斗中落入导轨，由于塑坯自身形状的原因，从而使塑坯尾部朝上，头部朝下，并在自身重力作用下向前滑动，部分未能落入导轨的塑坯在踢坯装置的作用下通过回收输送带重新回到料斗中。

2、吹塑机的加热系统

加热系统的作用：对塑坯进行加热，使其获得便于压力加工的塑性。加热系统由灯管、反光片、鼓风装置、制冷装置等组成。烘箱中的远红外灯管对瓶坯进行辐射加热，由于反光片的存在，使瓶坯两侧同时受热，瓶坯向前运动的同时自转，使受热更加均匀。烘箱中的鼓风机对系统进行热循环，使烘箱内温度均匀。制冷装置的作用是使瓶口尺寸稳定。

吹塑机

3、吹塑机的系统

吹塑机系统主要由拉伸装置、预吹装置、吹塑装置、排气装置组成。塑坯在拉伸杠的作用下受到机械拉伸，拉伸的同时预吹气，使瓶子初具形状而后进行吹瓶，然后排气取出瓶子。预吹的主要作用是使材料分布均匀，便于吹瓶，预吹瓶形状的好坏直接决定了吹塑工艺的难易与瓶子性能的好坏，正常的预吹瓶形状为纺锤形。

河北吹塑机-潍坊云龙机械(在线咨询)-吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司（www.yunlongjixie.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！