

pvc塑料管材生产设备 塑料管材设备 青岛塑诺

产品名称	pvc塑料管材生产设备 塑料管材设备 青岛塑诺
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

UPVC、CPVC 高速管材挤出生产线

性能和优点: 该生产线采用特殊的螺杆与模具设计, 使物料成型容易, 塑化均匀, pe塑料管材设备, 生产速度快, 运行稳定, 控制操作方便。塑料管材设备

料筒及螺杆

- A. 料筒及螺杆材料均为38CrMoAlA优质氮化钢
- B. 氮化层深度:0.4-0.7mm, 氮化硬度:螺杆850HV, 料筒930HV
- C. 螺杆直径:小头51mm, pvc塑料管材生产设备, 大头110mm
- D. 螺杆长度:1050mm
- E. 螺杆转速:0 ~ 40rpm
- F. 螺杆螺棱表面粗糙度:0.4um
- G. 料筒内表面粗糙度:0.4um

塑料管材设备加热系统(加热器)

- A. 机筒采用4组加热器, 机头另备4区加热器
- B. 加热电源:3-AC3800V, 50HZ,

C.加热器外覆不锈钢安全罩

常用的PVC管排水管的常规规格如下：公称外径分别为：32mm，40mm，50mm，75mm，90mm，110mm，125mm，160mm，180，200mm，250mm，315mm，400mm，500mm，630mm等 PVC-U管材的长度一般为4m或6m，其他长度由供需双方协商确定。塑料管材设备

产品优点：

1. 管材表面硬度和抗拉强度优，管道安全系数高。
2. 抗老化性好，正常使用寿命可达50年以上。
3. 管道对无机酸、碱、盐类耐腐蚀性能优良，适用于工业污水排放及输送。
4. 管道摩阻系数小，水流顺畅，不易堵塞，pe塑料管材生产设备，养护工作量少。
5. 材料氧指数高，具有自熄性。
6. 管道线膨胀系数小，为0.07mm/ ，受温度影响变形量小。导热系数和弹性模量小，与铸铁排水管相比抗冰冻性能优良。
7. 管材、管件连接可采用粘接，施工方法简单，塑料管材设备，操作方便，安装工效高。
8. 具有良好的水密性：PVC-U管材的安装，不论采用粘接还是橡胶圈连接，均具有良好的水密性。塑料管材设备

ABS管挤出机管材挤出生产线简介

一、用途：PP，ABS等管材

二、适用原料：ABS，PP，PS等

三、特点优势：使用真空定径方法，产品精度高，性能稳定，在线精密裁切，裁切精度可达到0.5mm

塑料管材设备

四、

ABS尼龙管挤出生产线的组成：单螺杆挤出机 - 模具 - 真空定型水箱 - 牵引机 - 锯片切割机---收料架

五、设备配置：1、主机螺杆直径从45到65可选择，全系列采用优质螺杆，变频调速，塑化好，动力输出稳定，

pvc塑料管材生产设备-塑料管材设备-青岛塑诺(查看)由青岛塑诺机械有限公司提供。pvc塑料管材生产设备-塑料管材设备-青岛塑诺(查看)是青岛塑诺机械有限公司（www.qdsuno.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：傅经理。

