

池州宏耀彩板钢结构 钢结构涂料 钢结构

产品名称	池州宏耀彩板钢结构 钢结构涂料 钢结构
公司名称	池州市宏耀彩板钢结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省池州市经济技术开发区金安工业园2#厂房
联系电话	18856609922

产品详情

钢结构钢结构

角焊缝是钢结构工程中常用的焊缝，焊缝尺寸对钢结构工程质量有着重要影响，所以为了保证钢结构工程品质，焊缝尺寸应该满足一定的要求，下面这篇文章为大家详细讲解，大家一起来了解一下吧，主要包括以下5个方面：

- 1、角焊缝的焊脚尺寸 h_f (mm)不得小于1.5， t (mm)为较厚焊件厚度。但对埋弧自动焊，小焊脚尺寸可减小1mm；对T形连接的单面角焊缝，钢结构涂料，应增加1mm。当焊件厚度等于或小于4mm时，则小焊脚尺寸应与焊件尺寸相同。
- 2、角焊缝的焊脚尺寸不宜大于较薄焊件厚度的1.2倍(钢管结构除外)。但板件(厚度为 t)边缘的角焊缝大焊脚尺寸；当 $t \leq 6$ mm时， $h_f \leq t$ ；当 $t > 6$ mm时， $h_f \leq t - (1-2)$ mm。圆孔或槽孔内的角焊缝焊脚尺寸尚不宜大于圆孔直径或槽孔短径的1/3。
- 3、角焊缝的两焊脚尺寸一般为相等，当焊件的厚度相差较大，且焊脚尺寸不能符合上列要求时，可采用不等焊脚尺寸，与较薄焊件接触的焊脚边以及与较厚焊件接触的焊脚边应分别符合上列要求。
- 4、侧面角焊缝或正面角焊缝的计算长度不得小于 $8h_f$ 和40mm。
- 5、侧面角焊缝的计算长度不宜大于 $60h_f$ ，当大于上述数值时，钢结构资讯，其超过部分在计算中不予考虑。若内力沿侧面角焊缝全长分布时，其计算长度不受此限。

关于钢结构工程焊缝尺寸的要求，文中的内容已经讲解的比较清楚了，只有满足这些要求才能提高产品整体质量，保证品质和使用安全。希望文中讲解的内容对大家有帮助作用，在以后使用中更方便自己的操作。

钢结构

钢结构2011年是国家“十二五”规划起始之年，国家有关部委、行业协会及企业集团、钢结构企业都在进行调研、分析市场及未来发展趋势。国家发改委、科技部也正在研究有关战略性新兴产业确定和规划目标，钢结构，钢结构对具有国际水平、自主创新能力强、国际竞争实力强大并可以占领更多市场的产业，将列入规划并给予支持、扶持政策。钢结构机遇也是挑战，我国钢结构产业能否上台阶、上规模，“十二五”期间的发展至关重要。钢结构

钢结构

建筑生产产业化主要体现在以下三个部分:

一是建筑设计的标准化

设计标准化是建筑生产产业化的前提。包括建筑设计标准化、建筑系统标准化、建筑构件的通用化和系列化。建筑设计标准化是指在设计中按照一定的模数标准对构件和产品进行标准化，形成标准化和系列化的构件，减少设计随机性，简化施工方法，从而便于建筑产品的大规模生产。建筑设计标准化是建筑业现代化的基础。

二是中间产品的产业化

中间产品产业化是建筑生产产业化的核心。将建筑产品形成过程中所需的中间产品(包括各种零部件和配件)的生产从施工现场转移到工厂制造，以提高建筑施工速度，减少污染，保证质量，降低成本。

三是施工作业机械化

机械化不仅能提高目前已形成的钢筋混凝土现浇体系的质量、安全和效益，而且是推进建筑生产产业化的前提。它将标准化设计和标准化建筑投入生产、运输和安装应采用机械化、自动化的生产方式完成，以降低工人的劳动强度，有效缩短工期。

池州宏耀彩板钢结构(图)-钢结构涂料-钢结构由池州市宏耀彩板钢结构有限公司提供。池州市宏耀彩板钢结构有限公司(www.czhycb.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。池州宏耀彩板钢结构——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省池州市经济技术开发区金安工业园2#厂房，联系人：张世界。