

天津无机废水处理 滋源环保科技

产品名称	天津无机废水处理 滋源环保科技
公司名称	天津滋源环保科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区华苑产业区海泰华科三路
联系电话	18602667273 18602667273

产品详情

【食品加工废水处理】污水处理小知识

食品加工生产过程中产生一定数量的污水、废水，其水质和水量因原料、产品及生产工艺不同而有很大的差异。

水果罐头加工过程的废水主要产生在洗净、去皮、装罐、封罐及杀菌、灭菌、设备及器具洗涤等过程。

蔬菜罐头加工过程的废水主要产生在水洗和水煮工序，在水煮工序中，有时会投加硫酸铜，排出的废水中含有铜离子。

食品加工废水中有机物和悬浮物浓度很高，富含糖类。蔬菜废水中含氮量高，含磷量少；水果废水中含磷量高，含氮量少。其pH介于5~10之间，易被微生物降解。

滋源环保废水处理技术问答

10. 问：我们是石油化工废水两级生化处理，一级是圆形完全混合式曝气池，二级是推流曝气池，一级DO 0.2mg/L，二级DO 5.0mg/L。这段时间一级生化进水PH 8.0，出水6.5，二级生化后PH

5.78, 超出指标6-9的范围, 这是怎么回事?

答: 一级DO低很正常, 因为污泥负荷高, 一级pH下降的原因可能是负荷太高发生酸化, 二级出水pH下降可能是硝化反应消耗碱度造成的。因为你介绍得太简单, 我也只能简单分析和推断。

11. 问: (1) 最近车间试车, 造成进水很不正常。昨天COD有6000, 而设计只有600。应该采取那些措施, 使出水尽快恢复正常? (2) 最近空压机房的风压有8公斤, 而又没装减压阀, 他们解释曝气管的流量阀一样可控制压力。请问一下, 是不是风压过高造成的曝气不均?

答: 进水COD大于设计值的十倍是无法达标的, 应增加供氧量, 减少排泥量或不排泥, 目的就是控制好污泥负荷和供氧量。但要注意: 减少排泥量或不排泥是暂时的, 当经过一个反应时断后(至少半天)就应该加大排泥量。上述措施的目的是先让污泥与高浓度污水混合、吸附, 经过一段时间后, 部分有机物降解, 但仍有大部分有机物吸附在污泥上, 让其随污泥而排出系统, 这样可使系统尽快恢复正常, 因为这样高浓度的废水一般不会持续很长时间的。风压达8公斤是肯定不行的。

滋源环保废水处理技术问答

问: 我们用的是卡鲁塞尔2000的氧化沟, 出水口的溶解氧一般控制在2mg/L左右, 高值控制在3.0 mg/L, 进水的水量为3万每沟每天, 进水的BOD有时候较低, 平均值在50 mg/L, 氧化沟的有效容积为14750m³, MLSS一般控制在3000 mg/L, 由此得出的F/M为0.0339(不知此值对否), 无机废水处理, 如果此值正确, 那么污泥负荷也太低了吧? 污泥龄一般控制在15天左右, SV₃₀为15, SVI为50左右, 不知该如何进行工艺的调整, 来缓解跑泥的现象?

答: 据我判断污泥已老化了。应对措施: 增加排泥量, 减少供氧量; 如果沟里设置水下推进器, 曝气机可间断运行。

问: 水解酸化在废水处理中是一个很难说清的处理工艺, 对于COD来讲, 有的去除率很低, 有的去除率比较高, 我设计的一个化工废水项目, 水解酸化COD的去除率高达40~50%, 但需少量曝气。我设计的印染废水处理中水解酸化COD去除率一般在15~20%左右, 但色度的去除率很高。水解酸化对PH的要求实际上并没有象资料上讲的那么高, PH在6~10之间均有效果, 但在8左右效果应该比较好。

答: 你说的化工废水水解酸化COD去除率可达40~50%, 而且需少量曝气, 这问题是特例, 不能说明就是酸化的实际效果, 因为去除的大多是无机性COD, 是在曝气条件下被氧化的(因为有少量的曝气), 如果不曝气COD去除率会明显下降。

天津无机废水处理-滋源环保科技(推荐商家)由天津滋源环保科技股份有限公司提供。天津无机废水处理-滋源环保科技(推荐商家)是天津滋源环保科技股份有限公司(www.zyuanbao.com)今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 运经理。同时本公司(www.tjzyhbkj.cn)还是从事天津废水处理设备, 天津废水处理, 天津废水处理公司的厂家, 欢迎来电咨询。