

100ZJL液下渣浆泵 内蒙古液下渣浆泵 千弘泵业公司

产品名称	100ZJL液下渣浆泵 内蒙古液下渣浆泵 千弘泵业公司
公司名称	河北千弘泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市安国水泵工业区
联系电话	13292919201

产品详情

安装进水管路时，水平段水平或向上翘

这样做会使进水管内聚集空气，降低水管和水泵的真空度，使水泵吸水扬程降低，内蒙古液下渣浆泵，出水量减少。正确的做法是：其水平段应向水源方向稍有倾斜，不应水平，更不得向上翘起。

4、进水管路上用的弯头多

如果在进水管路上用的弯头多，会增加局部水流阻力。并且弯头应在垂直方向转弯，100ZJL液下渣浆泵，不允许在水平方向转弯，以免聚集空气。

5、水泵进水口与弯头直接相连

这样会使水流经过弯头进入叶轮时分布不均。当进水管直径大于水泵进水口时，应安装偏心变径管。偏心变径管平面部分要装在上面，斜面部分装在下面。否则聚集空气，出水量减少或抽不上水，ZJL型液下渣浆泵，并有撞击声等。若进水管与水泵进水口直径相等时，应在水泵进水口和弯头之间加一直管，直管长度不得小于水管直径的2~3倍。

渣浆泵的进水口流速较低，物料在进口处于滑动及不连续跳动的运动状态，使泵的进水短节及前衬板底部出现比中上部较快的磨损，磨损的速度与浆体的浓度及介质有关，

千弘泵业渣浆泵根据现场的实际情况及转动位置(一般转动120°)，3米液下渣浆泵，以保证部件各部位均匀磨损，耐磨粘剂的应用浆体经叶轮加压后在蜗壳，汇聚从蜗壳的隔舌处进入泵的出料管，流体内的颗粒在隔舌处对其撞击及冲刷，使蜗壳隔舌相对蜗壳其他部位出现较快的磨损，随着隔舌间隙加大到一定宽度后，该处会产生旋涡造成隔舌出现蜂窝状。

渣浆泵过流部件热处理工艺

渣浆泵过流部件热处理就是通过加热、保温和冷却的方法改变渣浆泵过流部件金属内部组织结构以获得工件所需要性能的一种热加工工艺。

在千弘泵业渣浆泵过流部件生产过程中一般采用的热处理工艺有：退火和正火

退火和正火是渣浆泵过流部件生产中应用非常广泛的预备热处理工艺，千弘渣浆泵机械密封其不仅能够消除铸件的内应力及成分和组织的不均匀性，渣浆泵性能技术参数而且也能改善和调整金属的力学性能和工艺性能，为下道工序做好组织性能准备

对于渣浆泵铸件退火和正火是最终热处理

100ZJL液下渣浆泵-内蒙古液下渣浆泵-千弘泵业公司由河北千弘泵业有限公司提供。100ZJL液下渣浆泵-内蒙古液下渣浆泵-千弘泵业公司是河北千弘泵业有限公司（www.sjzgybc.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄经理。