

多功能光化学反应仪CY-GHX-DC控温装置保护样品

产品名称	多功能光化学反应仪CY-GHX-DC控温装置保护样品
公司名称	杭州川一实验仪器有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:川一仪器 型号:CY-GHX-DC 产地:浙江杭州
公司地址	浙江省杭州市余杭区南苑街道临东路172-2号409A室(注册地址)
联系电话	18158509323

产品详情

光化学反应仪,又称为光化学反应釜,多功能光化学反应器.主要用于研究气相或液相介质、固定或流动体系、紫外光或模拟可见光照、以及反应容器是否负载TiO₂光催化剂等条件下的光化学反应。具有提供分析反应产物和自由基的样品,测定反应动力学常数,测定产率等功能,广泛应用化学合成、环境保护以及生命科学等研究领域。

TECHNICAL PAPAMETERS 技术参数:

型号:CY-GHX-DC多功能控温光化学反应仪

(一) 主体部分

- 1.光源功率可连续调节大小。
- 2.集成式光源控制器,可供汞灯、氙灯、金卤灯等多种光源使用。
- 3.汞灯功率调节范围:0~1000W可连续调节。
- 4.氙灯功率调节范围:0~1000W可连续调节。

5.金卤灯功率调节范围：0~500W可连续调节。

(二) 小容量反应部分

- 1.石英试管规格：30ml、50ml（或定做）。
- 2.可同时处理8个样品（或定做）。
- 3.八位磁力搅拌装置可同步调节8个样品的搅拌速度。

(三) 大容量反应部分

- 1.玻璃反应器皿可以分别选用250ml、500ml、1000ml等（或定做）。
- 2.大功率强力磁力搅拌器使样品充分混匀受光。

(四) 控温装置

- 1.冷却水循环装置制冷量：> 1000W
- 2.控温范围：-5 ° C到100 ° C
- 3.冷却水循环装置设有脚轮和底部排液阀。

THE MAIN CHARACTERISTICS 主要特征：

- 1.光化学反应仪智能微电脑控制，可观察电流和电压实时变化
- 2.进口光源控制器，内置光源转换器，功率连续可调，稳定性高
- 3.光化学反应仪具有分步定时功能，操作简便
- 4.反应暗箱内壁使用防辐射材料，且带有观察窗
- 5.采用内照式光源，受光充分，灯源采用耐高压防震材质，经久耐用
- 6.配有大功率磁力搅拌装置，使样品充分混匀受光
- 7.双层耐高低温石英冷阱，可通入冷却水循环维持反应温度
- 8.光化学反应仪高温保护系统，自动断电功能
- 9.机箱外部结构设有循环水进出口，内部设有2个专用插座，供灯源和搅拌反应器用

大容量光化学反应仪产品配置：

配置单	数量
-----	----

控制主机	1台
反应暗箱	
光源控制器	
双层石英冷阱	1个
汞灯 (1000W)	1支
氙灯 (1000W)	
金卤灯 (500W)	
搅拌装置	1套
样品反应瓶	1只 (250ml,500ml,1000ml可选)
反应罐	8只 (30ml,50ml共8只)

光催化反应可以分为两类"降低能垒"(down hill)和"升高能垒"(up hill)反应。光催化氧化降解有机物属于降低能垒反应，此类反应的 G

基本信息

概括

随着全球能源需求的持续增长，而储备能源日益减少的情况下，开发新能源的研究已经迫在眉睫。氢能，它作为二次能源，具有清洁、高效、安全、可贮存、可运输等诸多优点，被人们认为是一种理想的绿色能源。自1972年日本东京大学Fujishima A和Honda K两位教授报导TiO₂单晶电极光催化分解水从而产生氢气这一现象后，揭示了利用太阳光直接分解水制氢的可能性，开辟了利用太阳能光解水制氢的研究道路。随着电极电解水向半导体光催化分解水制氢的多相光催化(heterogeneous photocatalysis)的演变和TiO₂以外的光催化剂的相继发现，兴起了以光催化方法分解水制氢(简称光解水)的研究，并在光催化剂的合成、改性等方面取得较大进展。光解水制氢系统作为实验研究的必要仪器，也起到了举足轻重的作用，但在中国市场这个山寨和低劣仿制产品肆虐的大环境中，选择实验仪器还是需要慎之又慎的，否则会被无良厂家或经销商欺骗，即浪费了有限的科研经费，又耽误了宝贵的实验时间。

优势特点

微量气体在线收集及检测系统即光解水制氢实验系统，集成了光源，反应器及玻璃管道体系，取样系统，气体循环，真空环境等多种设计技术和制造技术，结合气相色谱仪器，可以完成高能量密度光照、反应、气体在线连续取样、分析的科研工作，为我国的能源、材料等战略性研究的不断发展做出了重要贡献。

光解水系统也称光解水制氢系统或光解水产氢系统，是利用真空系统，在常压下进行光照实验，产生的氢气利用气体搅拌器在系统中搅拌均匀，可以在线取样进入气相色谱进行检测，保证了样品取出到检测过程的真空性和一致性，减少测试数据的误差，保证微量氢气在线监测的准确性。

光解水制氢系统具备以下技术特点:

占地面积小:系统总大小仅为680*450*980mm，放在实验台上或实验室地上都可以，

为国内实验室节省了很多宝贵的实验空间。

在线检测:稳定的气体在线收集检测系统，真空环境定量取样，使检测数据更加准确。

真空进样:进样系统与真空反应系统无缝连接，不但保证了进样时的气密性，还可以手

动进样制作氢气标样的标准曲线。

操作便捷:一站式服务，装即用，进样、取样、检测仅需搬动一个真空阀门，操作非常简单，大程度简化实验过程。

系统兼容性强:本系统不但可以进行光催化水制氢实验，还可以兼容光催化电解水制氢、热催化水制氢及常压下二氧化碳制甲醇等适合真空系统在线检测的催化实验。高气密性阀体:AULTT系列真空系统(含光解水制氢系统)，拥有独特的航天专利技术"金属与玻璃低温焊接技术"，可保证系统气密性达200小时以上。

检测精度高:光解水制氢系统，测量精度达1PPM，适合极微量到常量气体收集及检测的各种实验需求。