

# PTFE美国杜邦851G-214绿色不粘工业特氟龙涂料

产品名称	PTFE美国杜邦851G-214绿色不粘工业特氟龙涂料
公司名称	上海长硕新材料有限公司
价格	850.00/公斤
规格参数	品牌:美国科慕 型号:851G-214 产地:比利时
公司地址	上海市金山区朱泾镇临源街750号5幢463H
联系电话	13472654066

## 产品详情

851-214 851-221 851-224 851-255

产品型号：特富龙面层涂料（851-214,851-221,-224,-255）

非食品级

水性

连续使用温度260C，间断使用温度315C

说明：工业用于干润滑面漆，具有不粘性和耐高温性。

物理特性：

产品代号851-214851-221851-224851-225颜色绿色灰色绿色黑色密度 固体比重%42.447.844.743.  
7固体含量%23.227.826.127.1喷涂面积（平方米/升）9.110.910.310.6粘度  
（厘泊）300-500300-400300-300300-300

物理常数为平均值，不宜作为产品规格，数值差异最高达5%

喷涂面积，为100%施工效率下25微米膜厚时.

Brook field # 2轴，转速每分钟20转，温度25C

施工条件：

基材：铝片、不锈钢、碳钢、

使用前轻轻摇动或滚动，但要彻底。由于涂料对切变敏感，不能用螺旋桨式搅拌器搅拌。

表面处理：脱脂后打砂

过滤：100-150目不锈钢或尼龙网

喷涂厚度：

851-214每层15-38微米最大76微米高强度面漆每层20-76微米最大到205微米851-221851-224851-225

固化温度：

单层涂：385C 30分钟

427C 5分钟

多层涂：

对于高强度产品851-221,224,255成膜厚度大于51-76微米的情况。

预热（49-60C）

以315烘烤每一中间层5-10分钟，冷却重复上述步骤直到达到所需涂膜厚

度的要求。

399C烘烤最外层15分钟

修复：

1.用400#-600#砂纸打粗表面，然后完全干燥。

2.用二甲苯或酒精彻底清洁表面，然后完全干燥。

3.在49-60C预热，用干喷工艺（高雾化压力，离涂层距离略大于正常喷涂距离）喷涂5-8微米

4.自然风干，然后烘烤（400C）3-5分钟

储存：

正常室温（18-24C）储存期为18个月，水性产品防止冻结。物料短时间暴露在超出建议温度范围中时，不一定被损害。但在使用前应检验产品及性能。

