

东莞10L加压式密炼机 广东同舟加压式密炼机 加压式密炼机

产品名称	东莞10L加压式密炼机 广东同舟加压式密炼机 加压式密炼机
公司名称	东莞市同舟橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇三屯管理区西福街3号
联系电话	13128772120

产品详情

再空转3—5分钟的一起用錘子在绷簧边的密封环压盖的周边轻轻地敲击几下即可，东莞3L加压式密炼机，如还漏粉再调个别绷簧的松紧度，若是密封环压盖和密炼室侧板水槽很靠近时阐明里边的密封环现已磨损，需求从头替换，替换密封环办法见阐明书。

再空转3—5分钟的一起用錘子在绷簧边的密封环压盖的周边轻轻地敲击几下即可，如还漏粉再调个别绷簧的松紧度。

为了便易加工和截面惯性矩的考虑及对剪切速率、物料切入角、控制物料流向的要求，所以每段都设计有两组螺旋方向相反首尾相连尾端有切送料段的凸棱。至所以各段的凸棱宽度不同、螺旋角方向不同、螺旋角大小不同、工作直径不同、前工作面曲率不同(密炼时的物料高压区)。是因为对各段工作时突出工作性能要求的不同而定的。无论如何这三个密炼段都应在橡胶混炼时保持有一定的流动空间。为了达到此目的，为了把在各混炼段完成自己混炼阶段的混炼胶输送到下一个密炼段。

分段混炼法每次炼胶时间短，加压式密炼机，混炼温度低，配合剂分散均匀，胶料质量较高。

分段混炼的一段，通常用高速高压密炼机进行，冷却停放后，二段用低速密炼机或在压片机上加硫。

胶料压片一般采用大型开炼机，其规格和数量可根据密炼机型号来选配。如XM-250 / 20

型密炼机，东莞10L加压式密炼机，选用XKY-660压片机一台。但近年由于使用高速密炼机，炼胶周期缩短，可配用两台压片机或采用螺杆压出压片机进行下片。

东莞10L加压式密炼机-广东同舟加压式密炼机-加压式密炼机由东莞市同舟橡胶机械有限公司提供。东莞市同舟橡胶机械有限公司（www.0769tz.com）为客户提供“密炼机,开炼机,切胶机,提升机,晾干机”等业

务，公司拥有“同舟机械,同舟橡胶机械”等品牌。专注于其它等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：徐文渊。