

HDPE中空壁缠绕管 江苏联海科技缠绕管

产品名称	HDPE中空壁缠绕管 江苏联海科技缠绕管
公司名称	江苏联海环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市后白镇机场路南转盘4公里处
联系电话	15312368138

产品详情

hdpe缠绕管施工工艺

如果是对于一些土壤条件较差，而且地下水位也较高的土质条件，那么就应该分层开挖，对于hdpe缠绕管的管基也有一系列的要求，应该铺设一层厚度为20厘米左右的沙层，这样做的目的是为了增大hdpe绕管管道底部和土地的接触面积，从而有效地保护管道。而在hdpe缠绕管的连接方式上，它是采用收缩袋进行密封，同时在外面加上了电热溶固定带，既能够保证hdpe缠绕管接口的密封性，同时也有了足够的粘接强度。而当我们打开管沟的旁边，如果部位比较平坦的话，那么就可以顺势将hdpe缠绕管放进去，同时应该根据两个管道之间的距离切割开相应的长度。切割工艺应该采用木工切割，同时对于管道的顶部应该采用木工刨刨平。接下来就是管道的接口连接了，首先应该保证两条管道调平对齐。接着把管道的连接管道用干布擦拭干净，然后把固定的胶面加热之后，稍微融化一下就将它贴在管道的连接缝处。然后在连接缝上加上一层收缩带。

大口径缠绕管的施工规范

随着大口径缠绕管的使用越来越广泛，它的应用领域也在逐渐的增多，因此要想使产品能够

更好的操作和使用，一定要做好对它的维护和安装。尤其是在安装的时候，HDPE中空壁缠绕管，在整个安装的过程

中，我们需要遵循一定的施工规范，具体内容请看下文的介绍。

1、大口径缠绕管施工前的技术准备

A、施工前应熟悉、掌握施工图；

B、准备好相应的施工机具；

C、对操作工人进行上岗培训，培训合格后方可进行PE给水管施工；

D、按照标准对管材、管件进行验收。

2、大口径缠绕管管沟的开挖

管沟的开挖必须严格按照设计图纸或工程监理指导的开挖路线及开挖深度进行施工，而且在没有征得相关部门同意的情况下不得擅自进行改动。

当我们在进行使用大口径缠绕管的时候，大家一定要按照专业的操作规范，安装指定的路线和施工标准进行操作，不可以盲目施工。

缠绕管（克拉管）生产制作流程

缠绕管（克拉管）如何生产及制作流程是怎么样的呢？其实缠绕管（克拉管）是一种新型环保安全型管道产品，已被列为市政工程项目中重点选择使用的管材。那么缠绕管（克拉管）是怎么生产加工制作出来的呢？接下来，和煦管业就为大家献上都得利缠绕管（克拉管）生产加工制作全过程。缠绕管（克拉管）的生产工艺：缠绕管（克拉管）(HDPE缠绕结构壁B型管)采用热缠绕成型工艺生产的高密度聚乙烯大口径缠绕增强管。从挤塑机口模挤出的平料带和U型料带按预定的位置均匀地缠绕在加热的钢制辊筒模具上，自然冷却后保证了管材熔接缝质量。特别是结构设计中平料带的熔接缝被包覆支撑管所覆盖，也提高了管材熔接缝质量及制品整体的抗外压能力。

HDPE中空壁缠绕管-江苏联海科技缠绕管由江苏联海环境科技有限公司提供。HDPE中空壁缠绕管-江苏

联海科技缠绕管是江苏联海环境科技有限公司（www.jslianhai.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐建。