

江西吹塑机 液压吹塑机 潍坊云龙机械

产品名称	江西吹塑机 液压吹塑机 潍坊云龙机械
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

关于塑料模具维修与养护方法

1、关于塑料模具的养护可以提高塑料模具的使用寿命和精度，不到迫不得已一般不采取维修。在模具使用寿命的影响因素中，使用和保养占了百分之15-20，注塑模具的使用寿命一般情况下能达到80万次，那些保养完好的模具还能再延长2-3倍。不注重保养，使得注塑模具的使用寿命普遍比较短，所以说，对模具的维护是十分重要的。

2、塑料模具的保养和维修我们要做到以下几点要求：规范进行成型生产。成型生产人员对塑料的特性和模具的结构需要有充分的了解，做到能够正确选择与之相对应的成型机并且能合理调节低压闭模、高压锁模和成型工艺条件，中空吹塑机，对成型模和成型设备以及成型操作工艺进行必要的管理；对模具的保养和修理要及时、正确、规范。一旦发现塑料模具出现了故障，那么就应该及时进行修理，小问题不去解决，往往都会由此引起大问题。首先，我们应该找到产生故障的原因，然后在考虑后制定出一套正确的修理方案。在修理方案的选择中，应选择好的综合方案来进行对模具的保养和修理。

3、对于塑料模具的日常保养。在平常的生产过程中，也要做好对模具的维护，在塑料模具的保养过程中，型腔表面是非常重要的，一定要保证型腔表面的粗糙度要求，一边满足脱模的需要。也不能够出现划伤，要定期清理并做防锈处理，对模具中的滑动部位要添加一定的润滑油脂，以保证启动灵活，模具的易损件要做到适时更换。

对吹塑机模具的材料有哪些要求？

1、良好的抛光性能

高品质的塑料制品，要求型腔表面的粗糙度值小。例如，注塑模型腔表面粗糙度值要求小于Ra0.1 ~ 0.25的水平，光学面则要求Ra<0.01nm，型腔须进行抛光，减小表面粗糙度值。为此选用的钢材要求材料杂

质少、组织微细均一、无纤维的方向性、抛光时不应出现麻点或桔皮状缺点。

2、良好的热稳定性

塑料注射模的零件形状往往比较复杂，淬火后难以加工，因此应尽量选用具有良好的热稳定性的，当模具成型加工经热处理后因线膨胀系数小，热处理变形小，温度差异引起的尺寸变化率小，金相组织和模具尺寸稳定，江西吹塑机，可减少或不再进行加工，即可保证模具尺寸精度和表面粗糙度要求。

3、50牌号的碳素钢具有一定的强度与耐磨性，经调质处理后多用于模架材料。高碳工具钢、低合金工具钢经过热处理后具有较高的强度和耐磨性，多用于成型零件。但高碳工具钢因其热处理变形大，仅适用于制造尺寸小、形状简单的成型零件。

塑料吹塑机是将液体塑胶喷出来之后，利用机器吹出来的风力，将塑体吹附到一定形状的模腔，从而制成产品，这种机器就叫做塑料吹塑机。也是吹瓶机的一种从广义上解释吹塑机也是吹瓶机的一种。吹瓶机包括吹塑机，中空成型机，注吹机和现在用的比较多的二步法吹瓶机等。

此吹塑机排除了包装容器中的部分空气（氧气），能很好地防止食品变质。该塑料吹瓶机采用阻隔性（气密性）优良的包装材料及严格的密封技术和要求，能防止包装内容物质的交换，即可避免食品减重、失味，又可防止二次污染。塑料吹瓶机容器内部气体已排除，吹塑机厂家，加速了热量的传导，由于气体的膨胀而使包装容器破坏。在食品行业，液压吹塑机，塑料吹瓶机应用非常普遍，各种熟制品如鸡腿、火腿、香肠等；腌制品如各种酱菜以及豆制品、果脯等各种各样需要保鲜的食品越来越多地采用塑料吹瓶机。

经过塑料吹瓶机的食品保鲜期长，大大延长食品的保质期。注吹中空塑料成型机的发展方向是缩短成型周期，提高单机单模生产率，减少换模停机时间，提高吹塑速度，优化传热系统，以提高产量。

江西吹塑机-液压吹塑机-潍坊云龙机械(优质商家)由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司（www.yunlongjixie.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的中空吹塑机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领潍坊云龙机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！