

# PA66/美国杜邦/101L/耐磨/高流动 高抗冲 汽车部件

产品名称	PA66/美国杜邦/101L/耐磨/高流动 高抗冲 汽车部件
公司名称	上海宗意塑化有限公司
价格	38.60/千克
规格参数	美国杜邦:高流动 101L:高抗冲 汽车部件 美国:塑胶粒子
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路963号
联系电话	13524106085

## 产品详情

### 产品参数

性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位 基本性能 吸水率24hr ASTM

D-570DAM | 50%RH1.2 | -%需氧指数 ASTM D-2863DAM | 50%RH15 | 19%吸水率饱和 ASTM

D-570DAM | 50%RH6.7 | -%物理性能比重 ASTM D-792DAM | 50%RH1.06 | 1.06机械性能挠曲强度 ASTM

D-790DAM | 50%RH1689 | 862MPa剪切强度 ASTM D-732DAM | 50%RH57.9 | -MPa IZOD冲击强度 ASTM

D-1822DAM | 50%RH588 | 1155KJ/m<sup>2</sup>断裂伸长率 ASTM D-638DAM | 50%RH80 | 210%拉伸强度 ASTN

D-638DAM | 50%RH517 | 41.4MPa IZOD冲击强度 ASTM

D-256DAM | 50%RH907 | 1068J/m硬度计硬度 ASTM

D-676DAM | 50%RH6.7 | -电气性能介电常数108Hz ASTM

D-150DAM | 50%RH3.2 | 4.5损耗因数106Hz ASTM D-150DAM | 50%RH0.02 | 0.03体积电阻率 ASTM

D-257DAM | 50%RH1014 | 1013 .m损耗因数100Hz ASTM

D-150DAM | 50%RH0.01 | 0.2介电常数106Hz ASTM D-150DAM | 50%RH2.9 | 3.2介电常数1000Hz ASTM

D-150DAM | 50%RH3.2 | 5.5损耗因数108Hz ASTM D-150DAM | 50%RH0.01 | 0.1热性能UL燃烧性UL

94DAM | 50%RH HB | HB热变形温度0.5 × 106Pa DAM | 50%RH216 | - 热变形温度18 × 106Pa ASTM

D-648DAM | 50%RH71 | - 熔点 ASTM D-789DAM | 50%RH255 | 255

欢迎您光临本店

1：本店所有产品为原包原装，价格优惠，售后有保障

2：可开增值税发票，所有产品可以提供加工参数和检测报告

3：部分产品可以免费试料，提供月结

4：由于塑料的行情上下有波动，非特殊情况请联系我们在线业务经理

5：谢谢新老客户的支持，我们一定让你满意

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm<sup>3</sup>。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分解温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差

美国杜邦公司在亚洲地区销售原料外包装图

PA66是PA系列中机械强度最高、应用最广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。

PA66材料特性：

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。

为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66塑胶

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66材料应用：

应用领域

1、汽车制造方面：

用于制造燃料滤网、燃料过滤器、罐、捕集器、储油槽、发动机汽缸罩、散热器水缸、平衡旋转轴齿轮。也可用在汽车的电器配件、接线柱等。另外，它还可用作驱动、控制部件等。

2、电器电子工业：

可用于制造电饭锅、电动吸尘器、高频电子食品加热器，电器产品的接线柱、开关和电阻器等。

3、医疗器械及精密仪器：

用于医用输血管、取血器、输液器等。PA单丝可做外科手术缝线、假发等；另外，电子打字机的数字旋

转盘、接线柱、传动齿轮、印刷机的带式过滤片等。

#### 4、其它方面：

用于制作一次性打火机体、碱性干电池衬垫，摩托车驾驶员的头盔，办公机器外壳，办公用椅的角轮、座和靠背，冰鞋、钓鱼线等，PA薄膜气体阻隔性能优良，而且耐油性、耐低温冲击性、耐穿透性好，可用于肉、火腿肠等冷冻食品的包装。聚酰胺还可棒材和板材，也作齿轮或其它传动装置。

#### 成型注意事

PA66塑胶原料料筒温度：

喂料区 60 ~ 90 ( 80 )

区1 260 ~ 290 ( 280 )

区2 260 ~ 290 ( 280 )

区3 280 ~ 290 ( 290 )

区4 280 ~ 290 ( 290 )

区5 280 ~ 290 ( 290 )

喷嘴 280 ~ 290 ( 290 ) 括号内的温度建议作为基本设定值，行程利用率为35%和65%，模件流长与壁厚之比为50：1到100：1

喂料区和区1的温度是直接影响喂料效率，提高这些温度可使喂料更平均

PA66塑胶原料熔料温度：270 ~ 290 料筒恒温：240 模具温度 60 ~ 100

注射压力：100 ~ 160MPa ( 1000 ~ 1600bar )，如果是加工薄截面长流道制品（如电线扎带），则需要达到180MPa ( 1800bar )

PA66塑胶原料保压压力：注射压力的50%；由于材料凝结相对较快，短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力

背压：2 ~ 8MPa ( 20 ~ 80bar )，需要准确调节，因为背压太高会造成塑化不均注射速度建议采用相对较快的注射速度；模具有好的通气性否则制品上易出现焦化现象

螺杆转速 高螺杆转速，线速度为1m/s；然而最好将螺杆转速设置低一点，只要能在冷却时间结束前完成塑化过程就可；要求的螺杆扭矩为低

计量行程 ( 0.5 ~ 3.5 ) D

残料量 2 ~ 6mm取决于计量行程和螺杆直径

预烘干在80 温度下烘干4h，除了直接从装料容器内喂料；尼龙有吸水性，应该保存在防潮容器内和封闭的料斗内；含水量超过0.25%就会造成成型改变

回收率可加入10%回料

PA66塑胶原料收缩率：0.7%~2.0%，或者加了30%的玻璃纤维，为0.4%~0.7%；如果提供的温度超过60，制品应该为逐渐冷却；逐渐冷却可降低成型后收缩，即制品表现为更好地尺寸稳定性和小的内应力；建议采用蒸气法；尼龙制品可以通过熔液焊剂来检查应力

浇口系统点式，潜伏式，片式和直浇口都可以；建议采用盲孔和浇口窝来断冷料头；可使用热流道；由于熔料可加工温度范围窄，热流道应提供闭环温度控制

机器停工时段无需用其它料清洗；熔料残留在料筒内时间可达20min，此后热降解容易发生

料筒设备：标准螺杆，特殊几何尺寸有较强塑化能

本公司长期供应各种塑胶原料，下面是相关的型号和资料！供应: 美国杜邦 PA66 101F

耐磨级经润滑易脱模电气性能佳成型周期快供应: 美国杜邦 PA66 ST801 超韧级耐低温注射成型供应:

美国杜邦 PA66 ST801A 超韧耐寒级注射成型供应: 美国杜邦 PA66 ST801AHS

热稳定超韧耐寒级注射成型供应: 美国杜邦 PA66 ST801AW 抗紫外线超高韧性注射成型供应: 美国杜邦

PA66 FE5171 食品级玻纤增强33%供应: 美国杜邦 PA66 70G33L 玻纤增强加纤33%抗蠕变注射成型供应:

美国杜邦 PA66 70G13L 玻纤增强加纤13%注射成型供应: 美国杜邦 PA66 80G14A

玻纤增强加纤14%注射成型供应: 美国杜邦 PA66 80G14AHS 加14%玻纤注射成型供应: 美国杜邦 PA66

70G43L 玻纤增强加纤43%抗蠕变注射成型供应: 美国杜邦 PA66 73G30L 加30%玻纤抗蠕变注射成型供应:

美国杜邦 PA66 70G33HS1L 加33%玻纤热稳定抗蠕变供应: 美国杜邦 PA66 70G30HSL

加30%玻纤注射成型供应: 美国杜邦 PA66 70G13HS1L 抗水解热稳定加13%玻纤供应: 美国杜邦 PA66

70G25HSLR 玻纤增强25% 热稳定供应: 美国杜邦 PA66 70G30HSLR 加30%玻纤抗水解热稳定供应: 美国杜邦

PA66 80G33L 玻纤增韧加纤33%增韧级抗冲击供应: 美国杜邦 PA66 80G25HS

玻纤增强加纤25%热稳定抗冲击供应: 美国杜邦 PA66 80G33HS1L 加33%玻纤热稳定抗冲击供应: 美国杜邦

PA66 FR50 防火阻燃加25%玻纤V-0注射成型供应: 美国杜邦 PA66 103HSL 103FHS

热稳定经润滑耐磨损供应: 美国杜邦 PA66 FR10 FR15 纯树脂防火阻燃V-0注塑级供应: 美国杜邦 PA66

FR7025V0F 热稳定经润滑无卤阻燃V-0供应: 美国杜邦 PA66 FR7026V0F 热稳定无卤阻燃V-0供应: 美国杜邦

PA66 FR70M30V0 矿物增强加30%矿物填料阻燃V-0供应: 美国杜邦 PA66 FE3071

食品级抗冲击耐化学性供应: 美国杜邦 PA66 MT409AHS 热稳定抗冲击供应: 美国杜邦 PA66 WRF403

加30%玻纤热稳定

上海宗意国际塑化有限公司是集塑料生产、塑料进出口为一体的综合性一般纳税人资格企业，经营通用塑料、工程塑料和特殊工程塑料，自营进出口业务及品牌代理营销的企业。为客户提供商品展示、塑料信息咨询及技术支持。业务遍布全国各地,深受广大客户的欢迎,在同行和客户中树立了良好的口碑。

【上海宗意国际塑化】专业塑胶原料的销售及服务，公司自成立以来，一直致力于为客户提供更好的服务。经销批发的EVA、EAA、POE、POM、PA66、PA6、PC、PBT畅销消费者市场，在消费者当中享有较高的地位。上海宗意塑化一直追求与国际知名品牌的良好合作关系，为客户提供有保障、质量好、价格稳定产品，并与美国杜邦Dupont、德国拜耳BAYER、德国巴斯夫BASF、韩国工程KEPITAL、韩国LG化学、日本宝理、台湾奇美CHIMEI、台湾台塑等知名品牌有着良好的合作；公司一直着重于培养专业的销售人员及工程技术人员，为客户解决选材及注塑成型等相关需求问题，我们不断追寻高质量、高性能的的新产品，以便更好的满足客户的需求。

客户的需求和满意就是我们不断前进的动力。选择宗意，您选择放心！以不凡缔造非凡，我们一直在努力！

