

临汾激光喷码机 安德标识 激光喷码机代理

产品名称	临汾激光喷码机 安德标识 激光喷码机代理
公司名称	太原安德标识科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市高新技术开发区创业街方大领地A座1411
联系电话	13994249692

产品详情

普通墨水：一般属于酮基墨水，应用在产品外包装上较多。小字符喷码机的特性决定了普通酮基墨水即喷即干的特性。

高附着力墨水：墨水颜色多为黑色和蓝色，用于塑料、金属、食品塑料外包装。

耐高温抗蒸煮墨水：主要特点就是经过高温或蒸煮后，喷码不变色，不会像普通墨水一样出现掉墨的情况。

抗酒精墨水：喷码之后再酒精中浸泡不褪色，待酒精干燥时，墨水的附着力完全不受影响。

抗汽油墨水：主要是针对汽配行业使用的墨水，激光喷码机维护，目的是接触到汽油等物体不影响喷码效果。

可食用墨水：一般应用在食品上，例如，蛋品类直接在蛋壳上喷码。

防伪隐形墨水：即在普通的灯光照射条件下不可见，只有在特殊荧光灯下才能看到喷码机喷印的效果。

喷码机墨水的种类较多，还有很多特种墨水针对特殊行业研发而成的，激光喷码机总代，在实际应用较少

乳制品包装形式多样，材质各异，在实际应用中按照包装形式分为纸盒类：利乐包、康美包、屋顶盒；袋装类如复合塑料袋为主像PP、PE、PS等材质；塑料杯类如酸奶包装、金属罐包装等。标识行业中在制定乳制品包装标识方案时，除了考虑材质和包装形式的因素外，我们还需要考虑乳制品的质保期和乳品生产环境的清洁度的问题。乳品行业对于标识的要求既要满足高速的标识效率，还要避免标识设备对于生产环境的污染，两个条件缺一不可。

喷码机喷码时要对喷码机墨水进行充电，充电后含有不同电量的墨滴在一个高压电场力的作用下发生偏转，通过产品的移动，形成所需的喷码内容。为了能够保证墨滴的良好充电，喷码机有一个检测充电的电路，叫相位检测，若墨滴充电不好，则报告充电墨点检测故障。

充电墨点检测故障有哪些原因呢？

一、墨滴分裂不好，调制电压不合格、墨水黏度不正常、压力不合适、或有可能是晶震杆损坏，不过晶震杆损坏发生概率相对少。

二、墨水变质，墨水过期，墨水中水份影响充电或墨水中有沉淀。

三、充电电路，相位检测电路出现问题，临汾激光喷码机，充电槽脏，导致粘了墨水；充电槽损坏也有可能。

了解充电墨点检测故障的原因后，对于解决方案也就迎刃而解。

一、查看分裂是，若分裂不正常调整调制电压，并观察变化，直至合适。

二、检查喷码机充电槽卫生情况，充电槽脏的必须清洗。

三、查看墨水是否过期；检查墨水黏度的设定值和目前值是否有差距，可判定墨水的黏度。最直接最快的方法是换新墨水。

临汾激光喷码机-安德标识-激光喷码机代理由太原安德标识科技有限公司提供。临汾激光喷码机-安德标识-激光喷码机代理是太原安德标识科技有限公司（www.andebiaoshi.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：殷总。