

江西振动盘 不锈钢振动盘 凯仕顿精密

产品名称	江西振动盘 不锈钢振动盘 凯仕顿精密
公司名称	苏州凯仕顿精密工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市木渎金桥汽配产业园B-2幢1楼
联系电话	13915417249

产品详情

电磁振动上供料器的工作过程，是由于电磁铁的吸引和支承弹簧的反向复位作用，使料槽产生高速高频(50---100次/秒)，微幅(0.5---1mm)振动，使工件逐步向高处移动.当 $I=0$ 时，不锈钢振动盘，料槽在支承弹簧作用下向右上方复位，工件依靠它与轨道的磨擦而随轨道向右上方运动，并逐步被加速.当 $I>0$ 时，料槽在电磁铁的吸引下向左下方运动，工件由于惯性作用而脱离轨道，继续向右上方运动(滑移或跳跃)，再经过光纤放大器的光电转换作用，经集成线路模拟转换至下一循环，周而复始，工件在轨道上作由低到高的运动.

电磁式振动盘的工作原理:振动盘是由振动板，电磁铁，衔铁，弹簧片，安装座，减振胶垫组成，利用控制器产生与系统固有频率相同的脉冲电流使电磁铁励磁后，系统发生共振，衔铁及振动板会快速的拉向电磁铁，因为下降速度很快，所以物料会浮在空中，并在重力作用下落向料盘，接着在弹簧片的作用下，振动盘价格，衔铁及振动板又被推回，这时使料盘内的物料向前方移动，该作用以每分钟3000---10000次或更高的次数反复进行，使用权料盘内的物料平滑移动.

一、将控制器的振动盘连接到220V电压。如果指示灯不亮，检查保险丝在控制器外部的的位置。检查保险丝漏掉了吗？

二、将控制器与220电压连接，调整调速旋转开关，江西振动盘，是否按规定方向旋转，检查振动盘的速度，逐渐变快，使振动盘的放电速度更快达到用户要求。汉族20%。如果电压不稳定，3C振动盘，振动盘将显示快速和缓慢的外观。

三、振动盘可根据盘的大小一次性放置。如果搅拌盘中的工件没有被底盘覆盖，立即进给。

四、如果调速旋转开关在感应盘操作中转动，操作仍然不能移动，请立即停止并检查底盘是否有缺陷。如果底盘不走，可能有以下原因：

- 1.弹簧板有开裂现象。
- 2.螺栓松动了。
- 3.弹簧片需要从头开始调整。

解决办法：

- 1.更换弹簧片。
- 2.拧紧螺栓。
- 3.调节弹簧。

注：在调整弹簧片的方法中，每组弹簧片选择任意一组，轻轻松开螺栓，检查振动盘的速度是否改变。如果它是快的，它需要把弹簧片变成薄的。如果它是缓慢的，它需要把弹簧片变成厚的。根据该方法，搅拌盘可以调节到所需的速度。

- 1.活性赋形剂桶，为了节省特殊规划的静止赋形剂，可以主动给振动片赋形剂，其排出量或多或少可以调节感觉开关的大小。
- 2.光电开关，当进给轨道满时，将主动停止振动盘。当材料是空的，振动盘将再次启动。当物料空满时，工厂指示灯会发出警报，这样可以节省电力，延长振动盘的使用寿命。
- 3.进给控制开关，当感应板不可用时，自动将辅助筒卸到振动盘上。
- 4.直线进给器可以连接振动盘与机床轨迹之间的间隙，使切削更加平稳，不易卡死。

组成部分和分类

振动盘的组成：料斗、底盘、控制器、直线送料器。

振动盘料斗的分类：振动盘的料斗分为筒形料斗、螺旋、线料斗、锥形料斗、等分线料斗五种。

振动盘底盘的分类：底盘有正拉底盘、侧拉底盘、压电式底盘、精密底盘四种。

振动盘控制器的分类：控制器分为普通控制器、分极控制器、调频控制器、带缓启动控制器、数显调频控制器五种。

直线送料器：可根据客户需求订制各种型号的直线送料器。

直线送料器为您讲述振动电机产生故障的原因及预防措施

振动电机是在电机转轴两端安装上偏心块，利用具高速回转产生激振力，带动振动筛箱等设备工作。由于其结构

简单、紧凑、安装方便，不需传动装置等诸多优点，在各行业的应用较广泛。然而由于振动电机结构的特殊性，其使

用寿命比普通电机要短得多，能引起普通电机烧毁的原因，如缺相、过载、过流、短路等故障，也都同时能引起振动

电机的烧毁，在这里不再赘述，下面简单分析一下其它几种不同于普通电机的引起振动电机烧毁的原因及预防措施。

江西振动盘-不锈钢振动盘-凯仕顿精密(推荐商家)由苏州凯仕顿精密工业设备有限公司提供。江西振动盘-不锈钢振动盘-凯仕顿精密(推荐商家)是苏州凯仕顿精密工业设备有限公司(www.sz cstjm.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：毛成平。