

沈阳焊钉 恩腾紧固件 储能螺柱焊钉价格

产品名称	沈阳焊钉 恩腾紧固件 储能螺柱焊钉价格
公司名称	河北恩腾紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区刘营镇后瓜井村北
联系电话	15511044877

产品详情

圆柱头焊钉属于一种高强度刚度连接的紧固件，圆柱头焊钉是电弧螺柱焊用圆柱头焊钉(英文Cheese head studs for arc stud welding)的简称，圆柱头焊钉的规格为公称直径10~ 25mm，焊接前总长度40~ 300mm。

圆柱头焊钉生产厂家应该在焊钉的头部顶面用凸字制出制造者的识别标志，标注示例：公称直径d=25mm、长度l=300mm、材质为ML15、不经表面处理的圆柱头焊钉标注为：圆柱头焊钉GB/T10433-2002 25×300。国标规定圆柱头焊钉表面应无锈蚀、氧化皮、油脂和毛刺等。圆柱头焊钉的杆部不允许有影响使用的裂缝，但头部裂缝的深度（径向）不得超过0.25（dk-d）mm。

圆柱头焊钉（1）焊接前，应对焊钉进行检查，并保证无锈蚀、氧化皮、油脂、受潮或其他对焊接质量造成影响的缺陷。（2）焊接用的瓷环应保持干燥，若由于包装损坏而导致瓷环受潮，则应在焊前进行烘干，烘干温度为120℃，保温两小时。（3）在焊钉施焊处50mm范围内不应有氧化皮、锈或潮湿等影响焊接质量的有害物质。（4）馈电导线长度小于50mm时，其截面不应小于35mm²；同时，必须采用足够容量的专用电源，储能螺柱焊钉价格，其容量一般为100KVA—150KVA，并应防雨和防晒，配电箱应在栓焊机附近，便于出现故障时迅速切断电源。焊机机体距离墙体或其他障碍物的距离为20cm，以保证焊机周围空气流通，有利于散热。

焊钉（1）在正式施焊前，应选用与实际工程要求相同规格的焊钉、瓷环及相同批号、规格的母材（母材厚度不应小于16mm，且不大于30mm），采用相同的焊接方式与位置进行工艺参数的评定试验，以确定在相同条件下施焊的焊接电流、焊接时间之间的匹配关系。

附加用途：紧固件是作紧固连接用且应用极为广泛的一类机械零件。在各种机械、设备、车辆、船舶、铁路、桥梁、建筑、结构、工具、仪器、仪表和用品等上面，都可以看到各式各样的紧固件。它的特点是品种规格繁多，性能用途各异，而且标准化、系列化、通用化的程度也极高。例如双头螺丝：用于连接机械的固定链接功能，双头螺丝两头都有螺纹，圆柱头焊钉标准，中间的螺杆，船用焊钉重量，有粗的也有细的，称呼：直杆/缩杆，也叫双头螺栓。作用：一般用于矿山机械，桥梁，沈阳焊钉，汽车，摩托车，锅炉钢结构，吊塔，大跨度钢结构和大型建筑等。

沈阳焊钉-恩腾紧固件-储能螺柱焊钉价格由河北恩腾紧固件制造有限公司提供。河北恩腾紧固件制造有限公司（www.hbetgj.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！