

河南手动卷板机厂家 供应薄板卷圆机

产品名称	河南手动卷板机厂家 供应薄板卷圆机
公司名称	河南郑威卷板机制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:郑威 型号:6x1600 发货地:郑州
公司地址	荥阳市王村镇昆仑路（注册地址）
联系电话	15037159766

产品详情

河南郑威卷板机公司现货供应薄板卷圆机4x1600 4x2000 6x1600 6x2000 8x1600 8x2000

卷板机用途：该系列卷板机产品可以把金属板材卷制成筒形、弧形、扇形、锥形等工件，是专门用于金属板材弯曲、成型、校正的一种通用设备，在造船、化工、锅炉、水电、压力容器以及机械制造各行业中，有着广泛的应用。

拓展阅读：

卷板机需要建立合理的维护和保养制度

要保证卷板机的工作性能和延长卷板机的寿命日常 在使用中建立合理的维护保养制度，是非常必要的!
安全指导如下：

1、操作者必须熟悉卷板机的性能与结构，掌握操作程序，严格遵守安全守则和操作维护规程。

2、非人员不得随便动用设备，室内有安全防火措施。

3、开动卷板机前应先做好下列工作：

1)检查卷板机各部是否完好，定期调整水平。按润滑规定加足润滑油和在工作液箱盛满皂化油水液，并保持清洁，检查各管道接头是否牢。

2)检查卷板机与控制箱的连线是否接好，输入信号是否与拖板移动方向一致，并将高频脉冲电源调好。

3)检查工作台纵横向行程是否灵活，滚珠筒拖板往复移动是否灵活，并将滚丝筒拖板移至行程开关在两档板的中间位置。行程开关挡块要调在需要的范围内，以免开机时滚丝筒拖板冲出造成脱丝，关滚丝筒电机必须在滚丝筒移动到中间位置时，才能关闭电源，切勿将要换向时关闭。以免惯性作用使滚丝筒拖板移动而冲断钼丝，甚至丝杆螺母脱丝。上述检查无误后，方可开机。

4)安装工件，将需切割的工件置于安装台用压板螺丝固定，在切割整个型腔时，工件和安装台不能碰着线架，如切割凹模，则应在安装钼丝穿过工件上的预留孔，经找正后才能切割。

5)切割工件时，先启动滚丝筒，撤走丝按钮，待导轮转动后再启动工作液电机，打开工作液阀。如在切割途中停车或加工完毕停机时，必须先关变频，切断高频电源，再关工作液泵，待导轮上工作液甩掉后，zui后关断滚丝筒电机。

6)工作液应保持清洁，管道畅通，为减少工作液中的电蚀物，可在工作台及回水槽和工作液箱内放置泡沫塑料进行过滤，并定期洗清工作液箱、过滤器，更换工作液。

7)经常保持工作台拖板、滚珠丝杆及滚动导轨的清洁，切勿使灰尘等进入，以免影响运动精度。

8)如滚丝筒在换向时有抖丝或振动情况，应立即停止使用，检查有关零件是否松动，并及时调整

9)每周应有1-2次用煤油射入导轮轴承内，以保持清洁和使用寿命。

10)要特别注意对控制台装置的精心维护，保持清洁。

11)操作者不得乱动电气元件及控制台装置，发现问题应立即停机，通知维修人员检修。

12)工作结束或下班时要切断电源，擦拭卷板机及控制的全部装置，保持整洁，可以用罩将计算机全部盖好，清扫工作场地(要避免灰尘飞扬)特别是卷板机的导轨滑动面擦干净，并加好油认真做好交接班及运行记录