

涂料搅拌机涂料分散机乳胶漆搅拌机乳胶漆分散机真石漆设备

产品名称	涂料搅拌机涂料分散机乳胶漆搅拌机乳胶漆分散机真石漆设备
公司名称	北京市鑫通化工机械有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	分散机类型:剪切分散机 物料类型:固-液 适用物料:油漆涂料
公司地址	中国 北京市大兴区 北京市大兴区西红门
联系电话	86 010 59795075 13264310557

产品详情

分散机类型	剪切分散机	物料类型	固-液
适用物料	油漆涂料	品牌	北京鑫通化工机械有限公司
应用领域	化工	调速范围	0-1500 (r/min)
型号	GFJ-5.5KW	速度类别	无级变速
分散轮直径	280 (mm)	升降行程	1100 (mm)
电机功率	5.5 (Kw)	产品类型	全新
变速方式	变频变速	速度范围	1200rpm以上
罐容量	300-500 (L)	外形尺寸 (长*宽*高)	1600 × 1000 × 1800 (mm)
整机重量	800 (Kg)		

概述

分散机也称搅拌机。按升降形式不同那个可分为液压升降分散机和机械升降分散机，分散机速度可任意调节（0-2880转/分）。

应用范围

分散机广泛应用于涂料、固体进行搅拌分散、溶解的高效设备，广泛应用涂料、油墨、颜料、胶粘剂等

化工产品，该机由液压系统、主传动、搅拌系统、导向机构、电控箱五部分组成，各部分结构紧凑、合理。分散盘型式：平盘锯齿式、三义桨式、碟式、其它形式。

特点

一、分散机采用无级调速：有电磁调速、变频调速（如用于水性涂料）及防爆变频调速（如用于油性涂料）等多种形式。无级调速功能能满足各工艺过程中不同的工艺要求，可以根据不同的工艺阶段选择不同的转速。粉体不加助剂、对晶包完整性要求较高的物料不适用。

二、分散机的分散盘下方呈层流状态，不同流速的浆料层互相扩散，起到分散作用。高速分散机具有液压升降、360度回转、无级调速等多种功能。可同时配置2-4只容器，液压升降行程1000mm、360度回转功能能更好的满足一机多用，能够在很短的时间内从一个缸变换到另一个缸进行作业，分散机极大的提高了工作效率，同时也降低了人工劳动强度。

三、分散机在分散盘边缘2.5-5mm处形成湍流区，浆料及粒子受到强烈剪切及冲击。

四、分散机主要是针对不同粘度浆状的液体原料进行粉碎、分散、乳化、混合，通过分散盘上下刷齿的高速运转的新型高效搅拌设备，对物料进行高速的强烈的剪切、撞击、粉碎、分散，达到迅速混合、溶解、分散、细化的功能。进料区，同时从轴向吸入工作腔。

*强劲的离心力将物料从径向甩入定、转子之间狭窄精密的间隙中，同时受到离心挤压、液层摩擦、液力撞击等综合作用力，物料被初步分散。

*分散机高速旋转的转子产生至少15m / s以上的线速度，物料在强烈的液力剪切、液层磨擦、撕裂碰撞等作用下被充分分散破碎，同时通过定子槽高速射出。

*分散机物料不断地从径向高速射出，在物料本身和容器壁的阻力下改变流向，与此同时在转子区产生的上、下轴向抽吸力的作用下，又形成上、下两股强烈的翻动紊流。物料经过数次循环，最终完成分散过程。

一、安装调试

安装：设备基础应有预留孔，或预埋地脚螺栓6 - m18 × 400，高出地面70mm，底座尺寸如图一，安装时立柱与地水平面垂直。

调试：（1）启动升降开关，看升降是否灵活可靠。

（2）启动搅拌开关，转速调到中速，看是否稳定。

二、使用与保养

（1）当叶片直径为d时，容器直径取3.4 - 3.9d，叶片离地面高度0.5 - 0.7d，装料高度取2.4 - 3d，能取得良好的分散效果。

（2）立柱与搅拌轴需定期加润滑油，一般每班加油一次。

（3）传动三角带不定期的检查。

高速分散机概述

也称高搅机。该分散机适用于涂料、染料、油墨、颜料、化妆品、树脂、胶粘剂、乳液、医药、石油、等领域的液体及液—粉相物料进行高速的搅拌、溶解和分散，速度可任意调节（0-1440转/分）。

特点

高速分散机采用无级调速：有电磁调速、变频调速（如用于水性涂料）及防爆变频调速（如用于油性涂料）等多种形式。无级调速功能能满足各工艺过程中不同的工艺要求，可以根据不同的工艺阶段选择不同的转速。粉体不加助剂、对晶包完整性要求较高的物料不适用。

工作原理

高速分散机的锯齿状圆形分散盘在容器内高速分散完成固液分散、湿润、解聚、稳定过程。

使浆液呈滚动环状流，产生强旋涡，浆液表面粒子呈螺旋状下降到涡流底部；

在分散盘边缘2.5-5mm处形成湍流区，浆料及粒子受到强烈剪切及冲击；

区域外形成上下两个束流，浆料得到充分循环及翻动；

分散机的分散盘下方呈层流状态，不同流速的浆料层互相扩散，起到分散作用。高速分散机具有液压升降、360度回转、无级调速等多种功能。可同时配置2-4只容器，液压升降行程1000mm、360度回转功能能更好的满足一机多用，能够在很短的时间内从一个缸变换到另一个缸进行作业，极大的提高了工作效率，同时也降低了人工劳动强度。

常见的形式

一般分为液压、气动及机械升降等形式。