

# 热熔胶水下圆粒切粒机 热熔胶造粒机 热熔胶成套生产线

产品名称	热熔胶水下圆粒切粒机 热熔胶造粒机 热熔胶成套生产线
公司名称	北京市鑫通化工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京鑫通塑料化工机械有限公司 型号:XTMJ-1000 产品别名:热熔胶造粒机
公司地址	中国 北京市大兴区 北京市大兴区西红门
联系电话	86 010 59795075 13264310557

## 产品详情

品牌	北京鑫通塑料化工机械有限公司	型号	XTMJ-1000
产品别名	热熔胶造粒机	产品用途	热熔胶生产造粒 水下圆切粒
生产能力	1000 ( kg/h )	旋转刀数	3 ( 把 )
固定刀数量	3 ( 把 )	回旋直径	380 ( mm )
进料口直径	500 ( mm )	滤筛板孔径	3 ( mm )
切刀转速	80 ( r/min )	机器中心高	1200 ( mm )
电动机功率	18.5 ( kw )	加热功率	32 ( kw )
适用原料	EVA	螺杆数	双螺杆
螺杆长度	1500 ( mm )	螺杆直径	200 ( mm )
外形尺寸	3450 × 1300 × 1600 ( mm )	重量	4000 ( kg )
锅体容积	1000 ( L ( 升 ) )		

普通型捏合机可捏合各种粘度的cmc，亦可用于化工、塑料、橡胶、油墨、碳素、医药、食品等行业，供物料捏合、混合、搅拌用。

普通型捏合机为卧式双轴平行型，搅拌轴系z形，桨叶按阿基米德螺旋线展开，两桨水平配置，机向旋转且转速不同。

普通型捏合机与物料接触部件均用不锈钢或碳钢制成，确保制品的纯度和质量。有电和蒸汽两用加热方式和水冷却可供选择，出料方式有液压翻缸倾倒式、手动倾倒式、球阀出料式及螺杆挤出式等。

普通型捏合机工作原理是由电机经减速机传动至主动桨，经过走齿轮带动从动桨，搅拌桨的螺旋叶带动物料既作轴向挤压，又作径向挤压；既作高速挤压，又作低速挤压；既作挤压运动，又作分离运动，使物料经过充分揉、搓、掺和、混合均匀，加速物料物理及化学反应。

普通型捏合机相关产品：真空型捏合机，压力型捏合机，高温捏合机，实验室捏合机，下出料捏合机，重型捏合机，液压翻缸捏合机，螺杆挤出式捏合机

普通型捏合机主要技术参数：

型号	nh-5	nh-50	nh-100	nh-500	nh-1000	nh-2000
容量 (l)	5	50	100	500	1000	2000
拌浆转速 (rpm)	33、23	45、23	35、22	37、21	35、25	30、10
主电机功率 (kw)	0.75	2.2-3	3-7.5	15-37	22-90	30-110
加热方式	蒸汽：压力 (mpa) 0.3					
	电加热：功率 (kw)					
	1	4	4	16.2	27	40
真空度 (mpa)	- 0.094 (真空捏合机)					
压力 (mpa)	0.45 (压力型捏合机)			0.35 (压力型捏合机)		
重量 (kg)	~ 300	~ 560	~ 1250	~ 3000	~ 4500	~ 6500