

造纸污泥脱水机

产品名称	造纸污泥脱水机
公司名称	德州鼎越环保科技有限公司
价格	14000.00/台
规格参数	DYD101:0.5 DYD201:0.8 DYD301:2.5
公司地址	山东省德州市陵县经济开发区
联系电话	05348177770 13791313233

产品详情

污泥脱水机运行成本低，全自动化控制程序，无人值守，节约运行成本。采用清洗装置，可以根据情况设置需要的洗涤循环，低功耗，隔膜压榨功能，再很短的时间内完成这个过程，节省功耗，耐腐蚀性强，基本适用任何固液分离项目。

浓缩：当螺旋推动轴转动时，设在推动轴外围的多重固活叠片相对移动，在重力作用下，水从相对移动的叠片间隙中滤出，实现快速浓缩。

脱水：经过浓缩的污泥随着螺旋轴的转动不断往前移动；沿泥饼出口方向，螺旋轴的螺距逐渐变小，环与环之间的间隙也逐渐变小，螺旋腔的体积不断收缩；在出口处背压板的作用下，内压逐渐增强，在螺旋推动轴依次连续运转推动下，污泥中的水分受挤压排出，滤饼含固量不断升高，最终实现污泥的连续脱水。

自清洗：螺旋轴的旋转，推动游动环不断转动，设备依靠固定环和游动环之间的移动实现连续的自清洗过程，从而巧妙地避免了传统脱水机普遍存在的堵塞问题。

的叠螺主体是由固定环和游动环相互层叠,螺旋轴贯穿其中形成的过滤装置.前段为浓缩部,后段为脱水部.

固定环和游动环之间形成的滤缝以及螺旋轴的螺距从浓缩部到脱水部逐渐变小。

螺旋轴的旋转在推动污泥从浓缩部输送到脱水部的同时，也不断带动游动环清扫滤缝，防止堵塞。

1.适用于市政污水、食品、饮料、化工、皮革、焊材、造纸、印染、制药等行业的污泥。

2.适用于高、低浓度污泥的脱水。进行低浓度（2000mg/L~）污泥脱水时，无需建设浓缩池、贮存池，降低建设成本，减少磷的释放和厌氧臭气的产生。

占地空间小，便于维修及更换；重量小，便于搬运。

不易堵塞

具有自我清洗的功能。不需要为防止滤缝堵塞而进行清洗，减少冲洗用水量，减少内循环负担。

擅长含油污泥的脱水。

低速运转

- 1.螺旋轴的转速约2~3转/分，耗电极低。
- 2.故障少，噪音振动小，操作安全。

操作简单

- 1.通过电控柜，与泡药机、进泥泵、加药泵等进行连动，实现24小时连续无人运行。
- 2.日常维护时间短，维护作业简单。

经久耐用

- 1.机体几乎全部采用不锈钢材质，能够最大限度延长使用寿命。
- 2.更换部件只有螺旋轴和游动环，使用周期长。

成本缩减

产品规格多样，系列齐全，针对不同的处理规模，可选择最合适的机型，避免大材小用。

机体设计紧凑，浓缩脱水一体化，本身带有电控柜和污泥絮凝混合槽等辅助装置，对配套设备兼容性强，便于设计。

小型设计，便于因地制宜，可减少脱水机本身的占地空间和建设成本。

具备污泥浓缩功能，故不需要浓缩及贮存单元，减少污水处理设施整体的占地空间和建设成本。

脱水机主体具有自我清洗功能，故不必为防止污泥堵塞而大量用水清洗。

采用低速螺旋挤压技术，耗电低。

电控柜设自控装置，从输送污泥、注入药液、浓缩脱水、至排出泥饼，实现24小时全自动连续无人运行，降低工人费 [1] 。

污泥是经过设置于污泥槽内的污泥移送泵（非附件）运至给料箱，污泥在给料箱内由搅拌泵将浓度调制均匀后，再经供给泵传输至计量箱。根据计量箱使污泥按设定好的定量，自然流入到絮凝混合箱内，供给过量的污泥将被自动反送到给料箱。在絮凝混合箱中，使污泥进行适当的絮凝后，共给到污泥脱水机，在经连续浓缩、脱水后，把泥饼排出机外。

絮凝剂可从无机絮凝剂和2种高分子絮凝剂的组合（ 高分子1液 无机+高分子1液 高分子2液）中选取，可应对各种性质的污泥。各种絮凝剂将被注入到不同的箱内，其中无机絮凝剂注入到给料箱内，高分

子絮凝剂1注入到计量箱出口侧，高分子絮凝剂2注入到混合箱内。

另外，通过使用高分子絮凝剂溶解装置，可以实现脱水机的自动连续运转。 节能+小型化设计

少量冲洗水

可处理含油污泥

可处理各种各样的污泥

二次公害的抑制+容易检修

可连续自动运行

多轴搭载

不易堵塞

经久耐用