

# 纸张膨柔剂 兴辉 95 ( % )

产品名称	纸张膨柔剂 兴辉 95 ( % )
公司名称	宝鸡市兴辉化工有限公司
价格	8.00/公斤
规格参数	型号:xh-1 品牌:兴辉 有效物质含量:95 ( % )
公司地址	陕西省宝鸡市金台区
联系电话	2832580 13809179829

## 产品详情

型号	xh-1	品牌	兴辉
有效物质含量	95 ( % )	主要用途	卫生纸
应用范围	卫生纸		

我公司采用高分子聚合物生产的膨柔剂，主要用于卫生纸、餐巾纸等，可使纸张平滑、手感滑爽；更赋予纸张优越的膨松性，柔软性。该膨柔剂使用方便，对强度和白度基本无影响。此外，该产品还可应用于包装纸及其它工业用纸张的柔软性改进。物理特性 外观：白色膏状 离子性：阳离子 pH 值：5~7 溶解性：易溶于水 应用特性 1、该膨柔剂为阳离子，较易吸附于纸浆纤维上，留着率高，使用方便。 2、明显提高纸张的柔软性，蓬松性，使纸张平滑，手感滑爽。 3、具有优良的吸水性，对强度和白度基本无影响。 4、可与阳离子或非离子型助剂配伍使用。 5、适用于各类生活用纸和卫生用纸，以及部分工业用纸。用法用量：用量为1.0~1.5%(绝干浆量计)。将产品用60~70 左右的热热水稀释10倍以上，直接加入浆池中，或连续均匀滴加到稳浆箱中。必须与浆料混合均匀。注意事项：本品为阳离子型，故不宜与阴离子型的化学品共用。与阳离子或非离子型助留助滤剂、湿强剂配合使用效果更佳。包装及贮存：50kg广口塑料桶装。贮存于阴凉、通风、干燥环境中，远离热源。贮存温度最好在5~35 间。产品在符合上述规定的存放条件下,贮存期为6个月。