

江苏联海科技缠绕管 阿坝HDPE中空壁缠绕管

产品名称	江苏联海科技缠绕管 阿坝HDPE中空壁缠绕管
公司名称	江苏联海环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市后白镇机场路南转盘4公里处
联系电话	15312368138

产品详情

pe中空缠绕管性能可靠：各层的复合是在塑料熔融状态下进行的，与缠绕管接管(中空壁管)完全不同，各层粘和的复合牢度非常可靠。耐腐蚀长寿命钢带表面进行特殊预处理，以增强钢材的防腐蚀能力以及钢材和塑料的粘合力，提高剥离强度。在塑料原料充分熔融的状态下缠绕成型，管材的整体结构牢固可靠。采用特殊材料和工艺既解决了钢板防腐问题也解决了钢板与PE材料的粘合度，使管道的使用寿命同样保证50年以上。

hdpe缠绕管连接方式及施工工艺：

- 1.在进行hdpe缠绕管接口的连接前，要对橡胶圈进行检查，查看橡胶圈的所有配套工具是否否在它应该在的位置，HDPE中空壁缠绕管，还有检查密封橡胶圈的放置方位，同时还要检查hdpe缠绕管插口可以插入的深度。
- 2.在进行hdpe缠绕管接口的连接过程当中，需要将hdpe缠绕管的内部全部清洗干净，清洗完成以后，将hdpe缠绕管内部涂抹一些润滑剂，插口也需要涂抹适当量的润滑剂，然后将hdpe缠绕管承插口所现在的中心轴线对齐。
- 3.hdpe缠绕管的连接方法是首先使用棉纱绳将hdpe缠绕管的插口悬吊起来，然后再使用长撬棒插入绕hdpe缠绕管的基础，长撬棒的

插入方式是斜插，与此同时，将位于hdpe缠绕管一端中心位置的挡板挡住，然后使用适当的力度，将hdpe缠绕管慢慢的插入到需要承接口的位置上，完成连接以后，同时拉动两边的手扳葫芦，再使用密封橡胶圈放置在相应的位置上即可。

pe中空缠绕管试压办法

- 1、 pe中空缠绕管管道装置完毕前有必要进行水压实验，以承认其熔接状况是不是杰出，消除隐患。
- 2、 水压实验应在热熔衔接 24 小时后进行，试压前管道应固定，接头需明露。
- 3、 pe中空缠绕管实验压力应为管道体系工作压力的 1.5 倍，但不得小于 1.0MPa ;热水管试压应为体系工作压力的 2.0 倍，不得小于 1.5MPa。
- 4、 pe中空缠绕管试压时应封闭水表，避免损坏，加压宜选用手动试压泵或电动泵缓慢升压，试压时刻不得低于规则时刻。

江苏联海科技缠绕管(多图)-阿坝HDPE中空壁缠绕管由江苏联海环境科技有限公司提供。江苏联海科技缠绕管(多图)-阿坝HDPE中空壁缠绕管是江苏联海环境科技有限公司（www.jslianhai.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐建。