

# 新星工具【优质商家】 齿轮滚刀模数 湖南齿轮滚刀

产品名称	新星工具【优质商家】 齿轮滚刀模数 湖南齿轮滚刀
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

## 产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

为什么我们小批量的让客户订购拉刀？首先有很多客户没有用过我们厂的拉刀，在没有用过的情况下，你让客户订购大量的拉刀不现实，其次我们要换位思考。如果质量有保证，客户订了还会再来订购。那么我们应该如何把握这个度。有的客户一年也就用不了几万块的刀，但是客户信任我们，湖南齿轮滚刀，把刀子给我们做，就证明了客户对于我们的认可

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

A型和E型的最大区别就在于：

1.A型有传动槽而E型没有。所以相对来说A型传递扭矩较大，相对可进行一些重切削。而E型传递的扭矩就比较小，只能进行一些轻切削。

2.A型刀柄上除有传动槽之外，齿轮滚刀模数，还有手动固定孔、方向槽等，所以相对来说平衡性较差。而E型没有，所以E型更适合于高速加工。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

成型车刀俗称样板车刀，齿轮滚刀规格，其加工零件的轮廓形状完全由车刀刀刃的形状和尺寸决定。数

控车削加工中，常见的成型车刀有小半径圆弧车刀、非矩形车槽刀和螺纹车刀等。在数控加工中，应尽量少用或不用成型车刀，当确有必要选用时则应在工艺准备文件或加工程序单上进行详细说明。

新星工具【优质商家】(图)-齿轮滚刀模数-湖南齿轮滚刀由金华市新星工具制造有限公司提供。金华市新星工具制造有限公司(www.tz1288.com)位于金华市金西开发区纵二路洞山街356号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前新星工具在刀具、夹具中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。新星工具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。新星工具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。