

天津键槽拉刀 键槽拉刀尺寸 新星工具【优质保证】

产品名称	天津键槽拉刀 键槽拉刀尺寸 新星工具【优质保证】
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，天津键槽拉刀，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

以直线形切削刃为特征的车刀一般称为尖形车刀。这类车刀的刀尖(同时也为其刀位点)由直线形的主、副切削刃构成，如90°内、外圆车刀，左、右端面车刀，切槽(断)车刀及刀尖倒棱很小的各种外圆和内孔车刀。用这类车刀加工零件时，其零件的轮廓形状主要由一个独立的刀尖或一条直线型主切削刃位移后得到，它与另两类车刀加工时所得零件轮廓形状的原理是截然不同的。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

三角花键插齿刀的刃磨较为简单，只需要将前刀面磨成正确的圆锥面即可。在万熊工具磨床上刃磨，是用砂轮的外圆柱面刃磨，键槽拉刀尺寸，刃磨时，万熊夹头应调整一个等于插齿刀前角的角度，使前刀面圆锥母线平行于砂轮的外圆柱面的母线。插齿刀和砂轮都绕自身的轴线转动，砂轮还沿自身的轴线方向往复运动。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

拉刀的设计特点

加工具有复杂廓形的外表面时，通常将拉刀设计为组合式，键槽拉刀标准，行将若干把拉刀安装在1个刀体上，使其分别加工同一零件的各部份表面。组合拉刀中的各把拉刀既可同时工作也可顺次工

作。设计组合拉刀时，首先需将待加工表面廓形划分成若干简单的单元。为使加工每单元的拉刀设计最简化，键槽拉刀定制，同时又能提高拉削效力和缩短拉刀长度，在廓形分段及拉刀配置时应斟酌尽量让几把拉刀同时参与工作，但这样常常会造成拉刀结构过于复杂、拉刀及其紧固件布置困难、拉床过载、零件加工时变形过大、排屑困难等问题，因此在多数情况下最好采取同时加工与顺次加工相结合的方式来安排拉刀位置，公道拉削复杂表面。

天津键槽拉刀-键槽拉刀尺寸-新星工具【优质保证】(优质商家)由金华市新星工具制造有限公司提供。金华市新星工具制造有限公司 (www.tz1288.com) 在刀具、夹具这一领域倾注了无限的热忱和热情，新星工具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：徐总。