

奥发机械优质商家 脚手架钢管调直机 钢管调直机

产品名称	奥发机械优质商家 脚手架钢管调直机 钢管调直机
公司名称	任县奥发机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇东黄庄村
联系电话	15131988820

产品详情

?新型钢管调直除锈机的一些细节。

任县奥发机械制造厂为您介绍

- 1、脚手架搭设基层要坚实平整，要有排水措施，防止积水浸泡到地基，影响脚手架安全。
- 2、纵向水平杆要安装在立杆的内侧，长度不能小于3跨，纵向水平杆采用对接扣件，对接扣件应交错布置。
- 3、脚手架主节点处要有横向水平杆用直角扣件扣接。主节点的两个直角扣件的距离要小于1.5米。双排脚手架中，横向水平杆靠墙的一端外伸长度不能大于立杆横距的0.4倍，并且要小于5米。作业层上的非主节点处横向水平杆，要根据支承脚手板等间距设置，间距要小于纵距的1/2。
- 4、作业层要铺满铺稳，距离墙面1.2-1.5米，如果脚手板长度小于2米，要使用两根横向水平杆支承，并注意防止倾翻。

钢管调直机除锈喷漆一体机

任县奥发机械制造厂为您介绍

1、用途：主要用于矫直修复在建筑施工中弯曲变形的φ48脚手架钢管，同时清理钢管表面的灰垢和锈垢;

2、结构特点：该钢管调直机是我厂经过多年开发研制的新产品也可任意启动一个单独系统操作灵活方便、省时省力。

钢管调直除锈刷漆一体机使用及维护注意事项：开机前要检查有没有充足的齿轮油和黄油，操作时要有专人负责，作业完成后要用松香水清洗油漆箱，设备运转时不可打开防护罩，需要打开配电器必须切断电源，操作人员需要离开时也必须切断电源。

下面为钢管调直机的正常操作方法：将要调直的钢管与调直孔用手端平，将钢管送入进料口，等到钢管可以自动往前行走时松开手，远离钢管的两侧钢管从出料口出来时，拿着钢管同步往前走，这样调直的效果会更好脚手架钢管调直除锈刷漆一体机

任县奥发机械制造厂为您介绍

调直机整机水平放置，调直杆架与主机用螺丝固定好。调直杆来回滑动，放到切刀下面，钢管调直机，接通开关电源，我们一般是三相电。检查调直杆里面键的位置，钢管调直除锈刷漆机，确定要切断的长度，完成以上，我们就可试丝了。

将整盘的丝，水平的放到线架了，要有一个平衡。找出线头，从机器的后边往前走丝，通过调节丝与调直模具或调直滚的接触角度，可达到调直的效果，上下叨丝轮，大小槽配合，可以更快的出丝，有的调直机不带叨丝轮，它与带叨丝轮的机器调直方式是不同的。丝经过调直筒到达定位键，机器便完成了一次调直切断的过程。

调直机使用一段时间后，我们应该在箱体的偏心部分加入一点润滑油，拉簧松紧要适度，双曲线钢管调直机，压簧弹性要好，零部件损坏及时更新。金海常年都备有各种配件，随时为您发货。

奥发机械优质商家(图)-脚手架钢管调直机-钢管调直机由任县奥发机械制造厂提供。行路致远，砥砺前行。任县奥发机械制造厂（aofajixie.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!