

铝合金阳极氧化废水处理设备|废水回用设备

产品名称	铝合金阳极氧化废水处理设备 废水回用设备
公司名称	苏州伟志净化设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	材质:碳钢 产地:苏州 运行方式:全自动
公司地址	苏州市吴中区甪胜路30-12号
联系电话	18151073819

产品详情

阳极氧化综合废水处理流程

预处理后的废水在调节池经水质水量调节后，通过混凝及絮凝去除其中的大部分有机物，再经过过滤器和UF过滤系统后，出水分为两部分，其中约70%的废水经精密过滤器、两级反渗透系统处理后可实现中水回用。其余约30%的废水经过混凝、絮凝、气浮和砂滤后，达标排放。

3 主要构筑物

3.1 含镍废水处理

(1)均质池1。尺寸6.4 m × 3.0 m × 2.7 m，有效容积46 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。设耐酸碱自吸泵2台(KB-40013L，广东国宝)，罗茨风机1台(TF-50，昆山大风)。

(2)混凝池1。以仪器监控由定量加药机投加NaOH，控制pH 9~10，池体内产生氢氧化镍沉淀，投加混凝剂后，生成初级絮凝体。尺寸1.2 m × 1.2 m × 2.0 m，有效容积2.2 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。设LCD数显pH控制器1个(PC-350，昆山SUNTEX)，机械隔膜定量式加药机2台(BX-50，日本NIKKISO)，液下不锈钢搅拌机1台(杭州东霸)。

(3)絮凝池1。投加助凝剂PAM，助凝剂起吸附架桥作用，将初级絮凝体逐步聚集成易于沉淀的大型絮体。尺寸1.2 m × 1.2 m × 2.0 m，有效容积2.2 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。设机械隔膜定量式加药机1台(BX-50，日本NIKKISO)，液下不锈钢搅拌机1台(杭州东霸)。

(4)镍系沉淀池。提供静置环境进行泥水分离。上清液进入后续综合废水调节池，下沉污泥排至污泥浓缩池。尺寸2.5 m × 2.5 m × 4.7 m，有效容积25 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。

3.2 酸碱含油废水处理

(1)均质池2。尺寸6.4 m × 4.0 m × 2.7 m，有效容积60 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。设耐酸碱自吸泵2台(KB-40012L，广东国宝)。

(2)三联隔油池。利用油类物质的密度一般都小于水且不亲水性的原理，依靠油水密度差将油从水中分离。池体上部设置集油管，收集浮油并将其导出池外。隔油池出水进入后续综合废水调节池。尺寸4.0 m × 2.0 m × 2.5 m，其有效容积16 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。

3.3 阳极氧化综合废水处理

(1)综合废水调节池。尺寸24.0 m × 6.4 m × 2.7 m，有效容积370 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。设耐酸碱自吸泵2台(KB-50052H，广东国宝)，液下不锈钢搅拌机1台(杭州东霸)。

(2)混凝池2。尺寸3.0 m × 3.0 m × 4.0 m，有效容积为32 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。设LCD数显pH控制器1个(PC-350，昆山SUNTEX)，机械隔膜定量式加药机2台(AHA-41，日本NIKKISO)，液下不锈钢搅拌机1台(杭州东霸)。

(3)絮凝池2。尺寸3.0 m × 3.0 m × 4.0 m，有效容积32 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。机械隔膜定量式加药机1台(AHA-41，日本NIKKISO)，液下不锈钢搅拌机1台(杭州东霸)。

(4)初沉池。尺寸2.5 m × 2.5 m × 4.7 m，有效容积25 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。设直径50 mm的PP材质斜管1套(无锡永诚)。

(5)暂存池1。用以暂存废水，供后段使用。尺寸3.4 m × 3.0 m × 2.7 m，有效容积24 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。设耐酸碱自吸泵2台(KB-50052H，广东国宝)。

(6)袋式过滤器。截留废水中残存的悬浮物，可去除20 μm以上的悬浮物，以保护后续超滤膜。尺寸D 300 mm × 750 mm，SUS304外壳，直立式结构。数量2套。

(7)UF过滤系统。超滤滤芯采用PP材质的平均过滤孔径为0.1 μm的中空纤维膜，去除细菌率接近100%，可去除水中5~50 nm的乳化油、胶体等杂质。采用精密保安过滤器作为超滤膜系统的保护装置。反冲洗水采用加酸碱及NaClO的混合液，反冲洗后的水进入镍系均质池1重新处理。数量3组，每组内胆采用可更换式低压超滤膜22支(昆山T-Filter)。设计进水量15 m³/h。

3.4 达标排放废水设施

(1)混凝池3。以仪器监控由定量加药机投加NaOH，控制pH为10~11，同时投加混凝剂PAC。尺寸3.0 m × 3.0 m × 4.0 m，有效容积32 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。设LCD数显pH控制器1个(PC-350，昆山SUNTEX)，机械隔膜定量式加药机2台(AHA-41，日本NIKKISO)，液下不锈钢搅拌机1台(杭州东霸)。

(2)絮凝池3。投加助凝剂PAM。尺寸3.0 m × 3.0 m × 4.0 m，有效容积32 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。设机械隔膜定量式加药机1台(AHA-41，日本NIKKISO)，液下不锈钢搅拌机1台(杭州东霸)。

(3)气浮池。尺寸6.8 m × 3.4 m × 2.0 m，有效容积35 m³，采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。设气压罐1个(D 1.0 m × 2.5 m)，水面设刮渣机1台，空压机1台(VA-80，1.5 kW，

)、溶气泵1台(1.5 kW) , 刮渣机1台(橡胶带 , , 0.8 kW)。

(4)砂滤塔。过滤去除气浮出水夹带的悬浮杂质, 确保出水达排放标准。尺寸为D 2.6 m × 1.8 m。采用钢混+内壁玻璃钢防腐。数量1座。

(5)计量渠。尺寸2.75 m × 0.30 × 0.40 m。数量1座, 砖砌, 内表面贴瓷砖。设超声波数字累积式流量计1台。