

江苏无锡供应冲孔线设备生产厂家

产品名称	江苏无锡供应冲孔线设备生产厂家
公司名称	无锡立平科技有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	LP200:双只冲孔
公司地址	无锡惠山经济开发区玉祁配套区(北工五路)
联系电话	18014180316

产品详情

1、本系列数控自动单工位液压冲孔系统，广泛用一单件或成批生产管材CU型冷弯型材等制孔、是型材自动制孔的高效自动化设备。

2、本设备由伺服送料机构，液压冲孔机构，冲孔模具及工业电脑PLC控制等组成。效率高、精度高、操作简单、孔距、孔数有程序决定，程序修改方便。

表一：伺服冲孔技术说明

序号

设备名称

技术

备注

1

加工工件材质

Q235或冷热低碳钢等

2

加工能力给面积

(工件厚度、工位个数)

双只冲孔

3

伺服送料机参数

满足料长6000mm的要求

4

送料方式

伺服电机+减速机带动齿轮齿条直线传动

5

夹具最大夹持力

约1000公斤（10000件）

6

送料速度（x轴）

额定速度=300/s

7

工件冲压效率（x轴、z轴）

每次冲压时间 1.5s

8

加工精度(x轴、y轴)

送料精度： $\pm 0.4\text{mm}$ /工件总长精度： $\pm 0.7\text{mm}$

9

床身机构

机架整体焊接后时效处理

10

伺服电机型号

MS-130st-M10025-22P3-W

11

伺服电机功率、电压、转速、控制方式、速比

2.3kw 220v 1500rpm/min i=10

12

液压泵规格型号、结构形式、输出能力 (mpa)

Pv2R-116/叶片泵、14Mpa(泵与液压缸配套)

13

油泵电机参数

15KW 50HZ

14

双向阀体供油能力及控制方式

电磁阀控制

15

液压油缸规格型号、加工能力 (Mpa)

PV2R-116、叶片泵、14Mpa(泵与液压缸配套)

16

控制系统

PLC控制

17

电控方式

直接

18

操作方式

人机界面、手动和自动两种模式、可灵活切换

19

设备重量

约3T

外形尺寸

7800mmX1200mmX1500mm(长X宽X高)