

氮氧化物尾气分析仪

产品名称	氮氧化物尾气分析仪
公司名称	郑州优硅电子科技有限公司
价格	99.00/台
规格参数	数据存储:2年时间 是否支持联网:支持 质保时间:一年
公司地址	河南省郑州市二七区兴华南街166号院5号楼2单元16号
联系电话	13544556624

产品详情

燃气锅炉低氮改造氮氧化物尾气在线监测分析仪

参照法规：

《火电厂大气污染物排放标准》 GB13223-96

《中华人民共和国大气污染防治法》 2000年9月1日起实施

《火电厂烟气连续监测系统典型设备技术规范书》 G-HB97-01

《火电厂烟气连续排放连续监测技术规程》 HJ/T-2000

《固定污染源排放中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T16157-1996

《烟气采样器技术条件》 HJ/T47-1999

《烟气采样器技术条件》 HJ/T48-1999

《固定污染源烟气排放连续监测技术规范》 HJ/T75-2007

《固定污染源烟气连续监测系统要求及检测方法》 HJ/T76-2007

《锅炉大气污染物排放标准》 GB-13271-2014

《在线时氮氧化物分析仪技术指标》 冀气[2018]177号

锅炉排放氮氧化物尾气在线分析仪

环境标准：

中国《大气环境质量标准》规定氮氧化物（换算成NO₂）的环境标准分为三级：一级标准规定日平均大浓度限值为0.05毫克/米³，任何一次测定值不许超过0.10毫克/米³，适用于自然保护区、风景区、名胜古迹和疗养区；二级标准规定日平均大浓度限值为0.10毫克/米³，任何一次测定值不许超过0.15毫克/米³，适用于城市规划中的居民区、商业、交通居民混合区、文化区和农村；三级标准规定日平均大浓度限值为0.15毫克/米³，任何一次测定值不许超过0.30毫克/米³，适用于大气污染严重的城镇、工业区以及城市交通枢纽、干线等。

产品描述

本系统是郑州优硅电子科技有限公司针对氮氧化物NO_x尾气现场预处理和在线分析超标预警的方案，经过预处理后，符合气体分析仪所需的干净气体，能保证气体检测分析的准确度，能有效延长气体传感器的使用寿命，提高传感器的可靠性。选用电化学和激光原理传感器检测技术与预处理装置，可在线监测氮氧化物尾气并可定制添加二氧化硫颗粒物氧气同时监测。

样品取样：用真空取样泵或直流无刷泵将样气从烟道等环境中抽出

粉尘过滤：被测气体经过精密粉尘过滤器再进入取样管路，如果是粉尘环境可以选配自动反吹系统

降温处理：通过取样探头和取样管路降温，可以处理1300 以内的气体

选配功能：双效压缩机水冷除湿系统，将气体的稳定控制在4 或5

焦油处理：样气经过焦油过滤器以后除去焦油和残余粉尘

气水分离：样气经取样管路降温以后出现游离水，气水分离器将气、水、残余粉尘分开，自动排水

二次过滤：根据现场湿度大小选配，进行二次水汽分离

检测分析：实时检测并显示浓度，并以4-20mA/RS485等信号方式传输数据，也可以通过无线传输或网络传输到远程服务器或环保局、监测站

流量调节：控制气体的进气量

气体切换：进行被测气体、标准气体或空气的切换

检测参数：

氮氧化物（一氧化氮+二氧化氮+含氧量）

温度/压力/流速等定制添加

二氧化硫/一氧化碳/颗粒物等定制添加

装置配件 / Device accessories

防雨机箱700*350*225mm(L × W × H)

双级水气分离器/硅胶干燥管/采样头、采样泵、反吹泵、电磁阀

7寸触摸显示屏

检测仪器 (NO_x/SO₂/O₂/pm)

开关电源 (220V转24V)

32A空气开关

电子冷凝器

内置GPRS (4G) 传输模块、发射天线

内置通信协议模块、(HJ/T212协议、通信部份)

流量计 (3-5L/MIN)

数据存储2-5年

保养和维护

I 预处理检测系统为在线实时分析系统，工作环境复杂，受户外干扰多，为了使仪器能持续准确安全运行，必须进行周期的维护和标定

I 过滤器：建议企业1-3月需要更换一次

I 反吹功能：建议企业15-30天进行反吹15min

I 正吹泵：建议6个月更换1次

I 分析仪表：建议3-6个月进行零点、目标点标定一次

I 传感器：1-2年更换1次

质保

感谢您选用本公司产品。我们将为您提供一年的免费保修服务。对于过滤器、泵、冷凝器等易损件我们公司质保60天，超出保修期的故障维修本公司将收取相关费用。保修期内，发生下列情况我方不予免费保修：

I 未按照本说明书安装和使用而造成故障或损坏的；

I 产品受到高强度撞击的；

I 擅自拆卸、分解、改造等造成故障或损坏的；

I 未及时更换滤芯导致分析仪表损坏的；

I 未及时开启反吹功能导致气路堵死的；

I 用户选型不当或安装后气种变化的；

I 因自然灾害或不可抗力因素造成损坏的；

氮氧化物尾气在线监测分析仪厂家价格如何

质量保证：我公司保证向客户提供的设备是原厂生产的，并且出厂资料配件齐全。为保持合同设备的正常运行和维护，我公司保证提供的技术产品是完整、清楚和正确的。

本公司所有产品自销售之日起，七日内出现故障，您可以选择修理、换货或退货。自销售之日起第八日至第十五日(以购机及三包凭证日期为准)，产品出现"附件一"所述性能故障，您可以选择修理或换货。